

ภาคผนวก ข-2

เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : น.89-325/2562-ญนพ.
หน่วยผลิต : ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์และก๊าซไฮโดรเจน
วันที่ : 17 – 30 ตุลาคม 2568
() การซ่อมบำรุง (☒) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : หยุดเดินเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงประจำปีตั้งแต่ 17 – 30 ตุลาคม 2568 โดยจะมีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลักของกระบวนการผลิต ได้แก่ เครื่องอัดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์, ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และก๊าซธรรมชาติ ซ่อมบำรุงและสอบเทียบเครื่องมือวัด, มิเตอร์ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า 115KV.....
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[Redacted Signature]

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่.....19.....เดือน.....กันยายน.....พ.ศ.2568.....

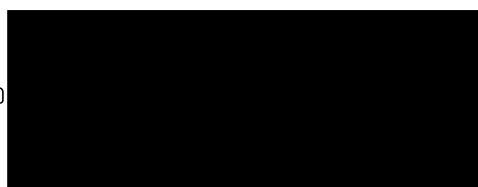
**แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
✓	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้
✓	✓		(1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
✓			(2) มาตรการควบคุมควันดำ
✓			(3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
✓			(4) มาตรการควบคุมกลิ่น
	✓		(5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย
	✓		(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
	✓		(2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
	✓		(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย
	✓		(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย
			(4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
			(4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
	✓		(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสพอุบัติเหตุ
	✓		(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
	✓		(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง
	✓		(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้าน ความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
	✓		(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตาม กฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อ ควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
	✓		(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่.....19.....เดือน...กันยายน.....พ.ศ. ...2568.....

เอกสารประกอบกิจกรรมซ่อมบำรุงประจำปี
บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด

17 - 30 ตุลาคม 2568



HyCO Turn Around 17 Oct 2025 - 30 Oct 2025

[illegible]

Prepare By

Date

09-Sep-25

2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง



ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	เครื่องจักรตัวหลัก	ไม่มีสารตกค้าง		
2	ระบบเตาปฏิกรณ์	ไม่มีสารตกค้าง		
3	หอผึ่งเย็น	ไม่มีสารตกค้าง		
4	หอหล่อเย็น	ไม่มีสารตกค้าง		
5	หอดูดซับ	ไม่มีสารตกค้าง		
6	เครื่องผลิตไอน้ำ	ไม่มีสารตกค้าง		

3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง



Instruction Sheet				
Doc No.	Effective Date	Revision		
● permanent	○ temporary	return date		
Subject	HyCO Plant Reformer Startup-Checklist			
Approved by				
อุปกรณ์ป้องกัน				
	1. หมวกนิรภัย	3. จี๊ครอบหูลดเสียง		
	2. แวนตาปักษ์	4. รองเท้าปักษ์		
Checklist	ขั้นตอน	รายละเอียด	วันที่/เวลา	
Preparing for Startup				
☐	Control valve ทุกตัวจะต้องทำ function test ก่อน startup	ก่อน start up control valve ทุกตัวต้องอยู่ในตำแหน่งปิด และเข้า manual mode		
☐	อุปกรณ์ instrument ทุกตัวจะต้องทำงานตาม function	Isolation valve ของ instrument ที่ใช้งานทุกตัวจะต้องทำการเปิด		
☐	Trip instrument/Hand valve/Manual valve ที่สำคัญจะต้องทำการ lock ตาม WI: Utility-0008-Locked valve management	Trip instrument/Hand valve/Manual valve ที่สำคัญจะต้องทำการ lock		
☐	ทำ Tightness Test สำหรับ reformer unit	pressure drops ต้องไม่เกิน 5% ใน 12 hours หรือ 2.5% ใน 6 hours. (เพื่อช่วยในการหาจุด leak ได้ง่ายขึ้น การแยกทำ tightness test เป็น loop จะช่วยได้ โดยปกติจะแบ่งเป็น 2 loop คือ Feed to FV10025 and FV10025 to XV12001)		
☐	Inertization	ปริมาณ Oxygen ของ equipment ต่างๆใน plant ต้องมีค่าต่ำกว่า 0.1 vol %. (i.e. D1231, D1232, flare, etc.)		
☐	Utility Systems • Nitrogen Utility • Instrument Gas • Demineralized Water • Cooling Water • Package boiler • Low Pressure Steam System	Utility ของ plant ทั้งหมดต้องพร้อมสำหรับการ start up ทั้งหมด		
☐	ตรวจสอบ Hydrogen จาก H2 plant ให้พร้อมจ่าย	Pressure ของ H2 ควรจะอยู่ประมาณ 30 barg และไม่มีปัญหาเรื่อง supply source พร้อมทั้งทำการ line up เสร็จแล้ว		
☐	ตรวจสอบปริมาณของ CO2 Liquid ใน tank	มี LCO2 เพียงพอ และ อุปกรณ์ทุกตัวทำงานได้ปกติ		
☐	Start Package Boiler (ถ้า Diesel oil หรือ Fuel gas ที่มีการ ทำ fire tuning เสร็จพร้อมแล้ว)	จ่าย steam จาก Package Boiler เข้าใน line ของ process steam ด้วย pressure ประมาณ 15 bar ปล่อยทำการ warm up steam line และทำการ drain condensate ตาม low point และ bypass steam trap จนกระทั่งไม่มี condensate ค้างใน line steam แล้วจึงทำการ service steam trap		
☐	Start Boiler Feed Water System • D1331 level = 60% / pH ของน้ำใน Deaerator > 9 • BFW pump ทำการ run circulate ไว้ • Level ใน D1131 = 60%	เปิด vent ไว้สำหรับ D1131 และ 1331 และ ใส่ auto control level สำหรับ LIC13005 และ LV11001		
☐	Commission Flare System	ไม่มี fuel จาก LPG tank หรือ LPG cylinder		
☐	Pre-Startup Checks	ตำแหน่งของ manual valves/blinds / overrides ต้องพร้อมสำหรับการ start up		
	• Control valves ทุกตัวจะต้องอยู่ตำแหน่งปิด และ เข้า manual mode	ควรจะทำการ mark up ใน P&ID สำหรับจุดที่ได้ทำการ check แล้ว		
	• Block valves and blinds	ควรจะทำการ mark up ใน P&ID สำหรับจุดที่ได้ทำการ ปิด-เปิดแล้ว หรือ swing blind		
	• Override position	ตามตารางด้านล่าง		



REFORMER SHUTDOWN PROCEDURE

C10501 and C10502

Unload C10502

Stop NG compressor and purge (USING By-pass to feed NG and fuel)

Isolate MV suction, MV discharge

Depressurize NG compressor via warm flare line until pressure is < 6 barg

Connecte hose N2 3/4" Line from LPG Unit

Purge N2 open V-42 (C10501) and V-44 (C10502)to warm flare

OFF SERVICE R1105

After cut NG feed steam purge R1105 10 Minute

Slowly open HV 11001 from 0 % to 100 %

After cutting the feed by pushing HS11029.

CLOSE MV at INLET/OUTLET of R1105

Swing blind open N2 suction R1105

Batch Purge the R1105 to flare with N2 (Up pressure to 10 barg and depressurize until 0.5 barg : 5 times or until < 0.1%)

Keep R1105 with N2 2 barg continuously, purge through the by-pass safety valve SV1103

Drain low point outlet R1105

PSA

Substitut PSA purge gas with NG fuel

Stop Hydrogen supply to H2 Plant

Vent all feed gas PIC18002B via PV 15013 to the flare.

Close the inlet valve to the PSA FV 18001

Command stop PSA

Isolate and manual purge with N2 (Force PLC PSA open CV all Unit)

N2 purge inlet PI8032 to WF PG drum and H2 product

DRYING UNIT

Regenerate one Adsorber Completely

Vent H2 fraction PIC15013 to PIC16032 Close MV H2 regen. And regen. with N2 (Dryer keep running with Syngas one bed)

C1408

Unload and stop C1408 isolate MV suction, MV discharge (FIC10016B), MV Recycle PIC 14020

Purge with N2 pressure 0.5-1 barg hose 3/4" lowpion suction to bypass SV all 3 stage to the ATM

4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย



			บัญชีควบคุมและตรวจสอบปริมาณของเสีย ของโรงงาน Linde HyCO																				
			ประจำปี พ.ศ.2568																				
Item	Waste Code (6 หลัก)		ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม	วิธี กำจัด	ปริมาณวัสดุของ เสียที่ได้รับ อนุญาตให้นำ ออกนอกโรงงาน	ชื่อผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม Jan 2025 เป็นยอดยกมาจาก 2024	วัสดุของเสียอันตรายในโรงงานพร้อมระบุปริมาณ (Kg.) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.89-325/2562-ญนพ												วัสดุที่ยัง ไม่ได้ส่ง กำจัด	ปริมาณคงเหลือ วัสดุที่สามารถ นำออกนอก โรงงานได้	Unit	วันที่ขนส่งของ เสียออกนอก โรงงาน	Note
							Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec					
1	13 02 08	HA	น้ำมันใช้แล้ว	049	3,000	10200002425514	1600	1390	0	0	0	0	0					2990	2,990	10	Kg	13-Jun-25	นำออกที่ 2.9 Ton
2	15 02 03	HM	เศษผ้าเบรคน้ำมัน	042	3,500	10250004625603	232	0	0	0	0	0	0					232	557	2,943	Kg		
3	15 02 02	HM	Activated Carbon	042			325	0	0	0	0	0	0					325					
4	11 01 07	HA	ด่างที่ใช้แล้ว	049	-		0	0	0	0	0	0	0					0	0	#VALUE!	Kg	-	ไม่มีการสะสมและไม่มีการขอ อนุญาต
4	13 01 13	HA	น้ำมันหล่อลื่นจาก กระบวนการผลิตใช้	049	20,000	10200001425572	1400	0	0	0	0	0	0					1928	1,928	18,072	Kg	-	ดำเนินการขายเพื่อนำไปใช้ซ้ำ ขออนุญาตจากกรมโรงงานแล้ว

4. วิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย

	WORK INSTRUCTION NO.: I-EMM-022
TITLE : การแยกขยะและการกำจัดขยะ (Waste Disposal Method)	
PREPARED: Tippawan Pichetjumsuech	ISSUE/REVISION: C/1 DATE : 01/11/2023
APPROVED: Jumphot Jindaphol	PAGE: 1 OF: 4

1. Purpose / วัตถุประสงค์

เพื่อให้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานป้องกันการแยกขยะ และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้เป็นไปตามกฎหมาย

2. Scope / ขอบเขต

ใช้สำหรับภายในโรงงาน HyCO & MTP1 และ MTP2

3. Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง

3.1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

4. Definitions / คำจำกัดความ

4.1. กอ.1 คือ การรายงานการขออนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเป็นรายปี

4.2. กอ.2 คือ การจัดทำเอกสารนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เมื่อมีการนำวัสดุนี้ไปกำจัดนอกโรงงาน

5. Description / รายละเอียด

5.1. ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือหน่วยงานปฏิบัติงานมีหน้าที่จัดทำหรือจัดทำถึงขยะเพื่อให้เกิดความเรียบร้อยภายในโรงงาน และให้มีการแยกประเภทของขยะโดยการกำหนดสีของถังขยะดังนี้

- **ถังสีน้ำเงิน** ใช้สำหรับถังขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ (Recycle/Reuse) เช่น ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋องโลหะ เศษเหล็กเศษโลหะ ฯลฯ
- **ถังสีเหลือง** ใช้สำหรับถังขยะทั่วไปที่ไม่จำเป็นต้องนำไปกำจัดต่อไป (ขยะเปียก) เช่น เศษถุงใส่อาหาร เศษกระดาษ เศษอาหาร วัสดุธรรมชาติอื่นๆ (เศษผัก ผลไม้ ใบตอง ฯลฯ)
- **ถังสีแดง** สำหรับถังขยะอันตราย (hazardous waste) เช่น ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ หลอดไฟไส้ฟลูออโร แคดเมียม วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ผงหนัก ผสมหนัก ฯลฯ

สำหรับน้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว และหรือสารเคมี ที่ใช้แล้วต้องแยกเก็บบรรจุไว้ในถัง 200 ลิตร และให้เขียนป้ายฉลากติดที่ด้านข้างของภาชนะบรรจุโดยมีข้อความว่า "น้ำมันเครื่องใช้แล้ว" หรือ "สารเคมี ใช้แล้ว" แล้วจัดวาง เก็บ และควบคุมให้เรียบร้อยเป็นส่วนที่ของการนำส่งไปกำจัดโดยผู้ประกอบการที่ขึ้นทะเบียนขออนุญาตจากทางราชการต่อไป

5.2. ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือหน่วยงานปฏิบัติงาน มีหน้าที่จัดทำข้อความ/ตัวอักษรที่ด้านข้างของถังขยะทุกในดังนี้

- **ถังขยะสีน้ำเงิน** เขียนคำว่า "ขยะรีไซเคิล" เช่น ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋องโลหะ เศษเหล็ก
- **ถังขยะสีเหลือง** เขียนคำว่า "ขยะทั่วไป" เช่น เศษถุง เศษกระดาษ เศษอาหาร อื่น ๆ
- **ถังขยะสีแดง** เขียนคำว่า "ขยะอันตราย" เช่น ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ผงหนัก ผสมหนัก

5.3. ดำเนินการตรวจสอบตรวจสอบถังขยะภายในโรงงานทุกๆ สองสัปดาห์โดยพนักงานในแต่ละแผนกที่ถังขยะตั้งวางอยู่จะเป็นผู้ทำการตรวจสอบตามจุดนี้ๆ

	WORK INSTRUCTION NO.: I-EMM-022
TITLE : การแยกขยะและการกำจัดขยะ (Waste Disposal Method)	
PREPARED: Tippawan Pichetjumsuech	ISSUE/REVISION: C/1 DATE : 01/11/2023
APPROVED: Jumphot Jindaphol	PAGE: 2 OF: 4

5.4. หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายมีหน้าที่ติดป้ายข้อความ ("น้ำมันเครื่องใช้แล้ว" หรือ "สารเคมีใช้แล้ว" ที่ด้านข้างของถังที่ใช้สำหรับน้ำมันเครื่องใช้แล้วและถังที่ใช้สารเคมีใช้แล้วเพื่อป้องกันพนักงานอื่นๆ ให้ทราบถึง

- ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้น
- คำแนะนำวิธีปฏิบัติในการป้องกันการหก/รั่วไหล

5.5. ถังขยะประเภทต่างๆ เหล่านี้ เมื่อใส่ขยะจนเต็มแล้วให้ดำเนินการ ดังต่อไปนี้

5.5.1. **ขยะรีไซเคิล (ถังสีน้ำเงิน)** ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือหน่วยงานปฏิบัติงานจะต้องแจ้งเคลื่อนย้ายขยะนั้นออกจากโรงงานโดยให้ใช้บริการจากเทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือเอกชนรายอื่นที่ให้บริการขนส่งขยะรีไซเคิล

5.5.2. **ขยะทั่วไป (ถังสีเหลือง)** ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือหน่วยงานปฏิบัติงานจะต้องแจ้งเคลื่อนย้ายขยะนั้นออกจากโรงงานโดยให้ใช้บริการจากเทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือเอกชนรายอื่นที่ให้บริการขนส่งขยะทั่วไป

5.5.3. **ขยะอันตราย (ถังสีแดง)** น้ำมันเครื่องและสารเคมีใช้แล้ว ให้ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือหน่วยงานปฏิบัติงานทำหนังสือขออนุมัติฯ จากอธิบดีกรมโรงงานและต้องได้รับการอนุมัติฯ เสียก่อนจึงจะสามารถเคลื่อนย้ายขยะอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานซึ่งผู้ประสานงานฯ สามารถขายขยะ (น้ำมันเครื่องใช้แล้ว) ให้กับผู้ประกอบการที่รับซื้อเพื่อนำไปใช้ต่อ (Reuse) หรือผู้ที่รับซื้อเพื่อนำไปผลิตใช้ใหม่ (Recycle) และ/หรือติดต่อกับบริษัทที่รับกำจัดขยะอันตรายประเภท 101 เช่น บริษัท ที่ขึ้นทะเบียนและได้รับอนุญาตจากอธิบดีกรมโรงงาน ที่สามารถดำเนินการขนส่งและนำขยะอันตรายไปกำจัดต่อไป และให้บันทึกรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

- กรณีที่มีผู้รับซื้อเพื่อนำไปใช้ต่อ (Reuse) หรือผู้ที่รับซื้อเพื่อนำไปผลิตใหม่ (Recycle) ให้บันทึกรายละเอียดการขายนั้นๆ ในแบบฟอร์มแนบท้าย I-PM-111/F-001

5.6. ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือหน่วยงานปฏิบัติงานต้องทำหนังสือแจ้งชนิด ปริมาณ ลักษณะ คุณสมบัติและสถานที่เก็บขยะอันตรายของโรงงานประจำปีต่ออธิบดีกรมโรงงานปีละ 1 ครั้งตามแบบรายงานประจำปี ซึ่งสามารถส่งแบบรายงานฯ การจัดเก็บที่ยังไม่มีการจัดการและการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน ภายในวันที่ 30 เมษายน ของปีถัดไป ทั้งนี้การแจ้งให้รายงานผ่านระบบข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม

5.7. ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือหน่วยงานปฏิบัติงาน มีหน้าที่บันทึกและเก็บบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับการขายขยะประเภทต่างๆ ในแฟ้มบันทึกการขายขยะประเภทต่างๆ รวมถึงรายงานการตรวจสอบการถึงถังขยะต่างๆ ด้วย

5.8. สภาพอาคารที่ใช้ในการจัดเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีการระบายอากาศที่เหมาะสม มีพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บอย่างปลอดภัย ต้องมีระบบเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้อยู่ภายในอาคารกรณีที่มีการหก รั่วไหล

5.9. ต้องตรวจสอบภาชนะที่บรรจุสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ อย่าง ปลอดภัย และต้องติดฉลากที่มีรายละเอียดอย่างน้อยประกอบด้วย ชื่อผู้ก่อกำเนิด ชื่อและรหัส ของประเภทหรือชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วัน เดือน ปีที่เริ่มบรรจุ และวัน เดือน ปีที่ปิดผนึกภาชนะบรรจุ

5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย

	WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-086
TITLE : การดัดน้ำเสีย (Waste Water) และ การส่งกำจัด	
PREPARED : นฤกร ยูทธิ	ISSUE/REVISION : A/2 DATE : 1/3/2023
APPROVED : อรรถพงษ์ เคมเบล	Page 1 of 4

1.วัตถุประสงค์

เพื่อให้การ ดัดน้ำเสียของ ผู้รับเหมา ได้รับการอนุญาตโดยถูกต้องจาก Operation HyCO และมีขั้นตอนปฏิบัติ ในการ ทำงานได้อย่างถูกต้อง และ ชัดเจน

2.Scope / ขอบเขต

ขั้นตอนการทำงานนี้ใช้สำหรับการ การดัดน้ำเสีย (Wastewater) และ ส่งกำจัด ภายในโรงงาน Linde HyCO เท่านั้น

3.Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง

-

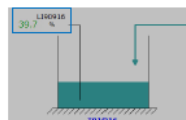
4.Definitions

-

5.Description/รายละเอียด

ขั้นตอนการทำงาน

การวางแผนในการเข้ามกับน้ำเสีย ต้องเช็คระดับน้ำในบ่อน้ำเสียไม่ให้ระดับสูงเกิน 90 % เพื่อป้องกันการล้นออกนอก โรงงาน



1. พนักงานดัดน้ำเสียติดต่อบริษัท 1 เพื่อแจ้งว่าจะเข้ามาดัดน้ำเสียที่ HYCO plant และ

พนักงานดัดน้ำเสียจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง ครบถ้วน

2. ระบุ. ประตู่ 1 ติดต่อบริษัท CCR HYCO ขออนุญาตเข้าพื้นที่ผ่านประตู 3 เพื่อปฏิบัติงาน

3. ตรวจสอบหน้างานโดยทาง Operator

3.1 สภาพรถต้องอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย และมีถังดับเพลิงที่พร้อมใช้งาน



6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน



Instruction Sheet			
Doc No.	Effective Date	Revision	
● permanent ○ temporary	return date	Released by	
Subject	HyCO Plant Reformer Startup-Checklist		
Approved by			
อุปกรณ์ป้องกัน			
1. หมวกนิรภัย	3. ที่ครอบหูลดเสียง		
2. แว่นตาป้องกัน	4. รองเท้านิรภัย		
Checklist	ขั้นตอน	รายละเอียด	วันที่/เวลา
Preparing for Startup			
☐	Control valve ทุกตัวจะต้องทำ function test ก่อน startup	ก่อน start up control valve ทุกตัวต้องอยู่ในตำแหน่งปิด และเข้า manual mode	
☐	อุปกรณ์ instrument ทุกตัวจะต้องทำงานตาม function	Isolation valve ของ instrument ที่จะใช้งานทุกตัวจะต้องทำการเปิด	
☐	Trip instrument/Hand valve/Manual valve ที่สำคัญจะต้องทำการ lock ตาม WI: Utility-0008-Locked valve management	Trip instrument/Hand valve/Manual valve ที่สำคัญจะต้องทำการ lock	
☐	ทำ Tightness Test สำหรับ reformer unit	pressure drops ต้องไม่เกิน 5% ใน 12 hours หรือ 2.5% ใน 6 hours. (เพื่อช่วยในการหาจุด leak ได้ง่ายขึ้น การแยกทำ tightness test เป็น loop จะช่วยได้ โดยปกติจะแบ่งเป็น 2 loop คือ Feed to FV10025 and FV10025 to XV12001)	
☐	Inertization	ปริมาณ Oxygen ของ equipment ต่างๆใน plant ต้องมีค่าต่ำกว่า 0.1 vol. % (i.e. D1231, D1232, flare, etc.)	
☐	Utility Systems • Nitrogen Utility • Instrument Gas • Demineralized Water • Cooling Water • Package boiler • Low Pressure Steam System	Utility ของ plant ทั้งหมดต้องพร้อมสำหรับการ start up ทั้งหมด	
☐	ตรวจสอบ Hydrogen จาก H2 plant ในพร้อมจ่าย	Pressure ของ H2 ควรจะอยู่ประมาณ 30 barg และไม่มีปัญหาเรื่อง supply source พร้อมทั้งทำการ line up เสร็จแล้ว	
☐	ตรวจสอบปริมาณของ CO2 Liquid ใน tank	มี LCO2 เพียงพอ และ อุปกรณ์ทุกตัวทำงานได้ปกติ	
☐	Start Package Boiler (ส่วน Diesel oil หรือ Fuel gas ที่มีการ ทำ fire tuning เสร็จเรียบร้อยแล้ว)	จ่าย steam จาก Package Boiler เข้าใน line ของ process steam ด้วย pressure ประมาณ 15 bar ปล่อยให้ทำการ warm up steam line และทำการ drain condensate ตาม low point และ bypass steam trap จนกระทั่งไม่มี condensate ค้างใน line steam แล้วจึงทำการ service steam trap	
☐	Start Boiler Feed Water System • D1331 level = 60% / pH ของน้ำใน Deaerator > 9 • BFW pump ทำการ run circulate ไว้ • Level ใน D1131 = 60%	เปิด vent ใต้สำหรับ D1131 และ 1331 และ ใส่ auto control level สำหรับ LIC13005 และ LV11001	
☐	Commission Flare System	ใช้ fuel จาก LPG tank หรือ LPG cylinder	
☐	Pre-Startup Checks • Control valves ทุกตัวจะต้องอยู่ตำแหน่งปิด และเข้า manual mode • Block valves and blinds • Override position	ตำแหน่งของ manual valves/blinds / overrides ต้องพร้อมสำหรับการ start up ตรวจสอบทำการ mark up ใน P&ID สำหรับจุดที่ได้ทำการ check แล้ว ตรวจสอบทำการ mark up ใน P&ID สำหรับจุดที่ได้ทำการ ปิด-เปิดวาล์ว หรือ swing blind ตามตารางด้านล่าง	

		WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-086
TITLE : การดูดน้ำเสีย (Waste Water) และ การส่งกำจัด		
PREPARED : นฤกร ฤทธิ์		ISSUE/REVISION : A/2 DATE : 1/3/2023
APPROVED : อรรถพงษ์ เค็มเบต		Page 1 of 4

1.วัตถุประสงค์

เพื่อให้การ ดูดน้ำเสียของ ผู้รับเหมา ได้รับการอนุญาตโดยถูกต้องจาก Operation HyCOและมีขั้นตอนปฏิบัติ ในการทำงานได้อย่างถูกต้อง และ ชัดเจน

2.Scope / ขอบเขต

ขั้นตอนการทำงานนี้ใช้สำหรับการ การดูดน้ำเสีย (Wastewater) และ ส่งกำจัด ภายในโรงงาน Linde HyCO เท่านั้น

3.Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง

-

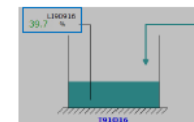
4.Definitions

-

5.Description/รายละเอียด

ขั้นตอนการทำงาน

การวางแผนในการเข้ามารับน้ำเสีย ต้องเช็คระดับน้ำในบ่อน้ำเสียไม่ให้ระดับสูงเกิน 90 % เพื่อป้องกันการล้นออกนอกโรงงาน



1. พนักงานดูดน้ำเสียติดต่อประตู่ 1 เพื่อแจ้งว่าจะเข้ามาดูดน้ำเสียที่ HYCO plant และ

พนักงานดูดน้ำเสียจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง ครบถ้วน

2. ปรก. ประตู่ 1 ติดต่อ CCR HYCO ขออนุญาตเข้าพื้นที่ผ่านประตู่ 3 เพื่อปฏิบัติงาน

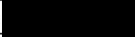
3. ตรวจสอบหน้างานโดยทาง Operator

3.1 สภาพรถต้องอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย และมีถังดับเพลิงที่พร้อมใช้งาน



7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้



	WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-032
TITLE : การเดิน และหยุด flare system	
PREPARED : 	ISSUE/REVISION: A/2 DATE 10 May 2023
APPROVED : 	Page 1 of 4

1. Purpose / วัตถุประสงค์

คู่มือนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานใช้ เดินและหยุด Flare System ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2. Scope / ขอบเขต

HyCO plant

3. Related Document / เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ไม่มี

4. Definitions

ไม่มี

5. Description/รายละเอียด

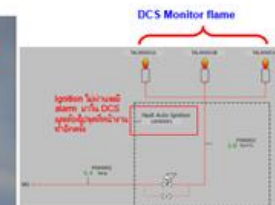
ขั้นตอนการเดินเครื่อง

1.เมื่อระบบ N2 Purge to flare ทำงาน

- Line GN-94016 เปิดให้พร้อม Flow
- Line GN-94019 FIS90001 flow ปริมาณ 35 kg/hr.
- Line GN-94020 FIS91001 flow ปริมาณ 9 kg/hr.
- Line GN-94023 FIS18002 flow ปริมาณ 1.3 kg/hr.
- Line GN-94033 FIS91002 flow ปริมาณ 6.5 kg/hr.



	WORK INSTRUCTION NO. : I-HyCO-032
TITLE : การเดิน และหยุด flare system	
PREPARED : 	ISSUE/REVISION: A/2 DATE 10 May 2023
APPROVED : 	Page 4 of 4



3.การหยุด Flare system

- 3.1 รอหลังจากทุก Unit ใช้ทำการ Purge และ isolated เครื่องเรียบร้อยแล้ว
- 3.2 ปิด Manual valve ทุก Unit ที่ต่อเข้าระบบ/Warm flare และ Cold flare header
- 3.3 Purge ระบบประมาณ 1-2 ชม. แล้ว N2 วัดต้องได้ %LEL <1 ที่ U90003 check %LEL free HC
- 3.4 ปิด Manual valve NG to pilot flare ที่ BL รอกระทั่งไฟดับทั้ง 3 หัว และปิด HS90016 และ HS90015 ที่ Local panel ignition.
- 3.5 ปิด Manual valve ระบบ N2 Purge ทั้งหมด
- 3.6 ปิด Manual valve NG pilot ทุกหัว
- 3.7 ทำการ Purge line NG to pilot เพื่อระบาย NG ที่ค้างออกจากระบบ
- 3.8 เมื่อ Manual valve ด้านล่าง Stand pipe/warm flare และด้านล่างปล่อย Flare ด้านรับ drain condensate ไปที่ CSS system.

6. Special Equipment/เครื่องมือพิเศษ

- Gas detector

7. Verification & Control/การตรวจสอบและควบคุม

ไม่มี

8. Appendices/ภาคผนวก

ไม่มี

9. Attachments/เอกสารแนบ

ไม่มี

8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน



ไม่เกี่ยวข้อง



THE LINDE GROUP

Linde

ใช้ระบบ PTW/JSA/Risk Assessment ในการควบคุมงาน



Permit to Work (PTW)
Permit Issuers

Making our world more productive



PTW Permit Issuer
Organizational Requirements for PTW

- ผู้มีอำนาจออกใบ PTW มีสิทธิ์ให้ใบได้เฉพาะที่รับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องเท่านั้น
- หน่วยงานปฏิบัติการที่มีการมีหน้าที่เกี่ยวข้องในกฎเกณฑ์ที่บังคับใช้จะต้องลงนามเพื่อเป็นหลักฐานว่าได้นำมาตรการความปลอดภัยมาพิจารณาแล้ว
- ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดการหรือดำเนินการเกี่ยวกับกฎเกณฑ์ที่บังคับใช้
- การจัดทำเอกสารตามใบมีชื่อ OM คนคู่ที่รับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้อง

Life-Saving Rules (LSR) (e.g., PTW)

- BUSINESS HEADS & OPERATIONAL HEADS**
 - ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการดำเนินการและพิจารณาการอนุมัติใบ PTW
- LINE MANAGERS & SUPERVISORS**
 - ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการออกใบ PTW ให้พนักงานปฏิบัติงาน และพิจารณาการอนุมัติใบ PTW
- EMPLOYEES & CONTRACTORS**
 - ผู้รับผิดชอบในการปฏิบัติตามและปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่บังคับใช้ของสถาน
- HR HEADS**
 - ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดการและพิจารณาการอนุมัติใบ PTW

Linde

PTW Permit Issuer

Roles in the PTW System



Five management roles in the PTW System

				
BU PTW Leadership ครอบคลุมหน้าที่ว่า PTW เป็นส่วนหนึ่งของระบบการจัดการความปลอดภัย Example: Head of SHEQ, Head of Operational Safety	Responsible Manager มีอำนาจในการบริหารจัดการพื้นที่ซึ่งมีการปฏิบัติงาน Example: Site Manager, Facility Manager, Engineering Manager, Maintenance Manager, Superintendent	Permit Issuer เป็นผู้ตรวจสอบเอกสารและข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับงานที่จะอนุญาต ครอบคลุมทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง Example: Technician, Maintenance Manager, Production Manager, Project Engineer, Site Manager, Project Engineer	Permit Acceptor เป็นผู้ตอบรับในเอกสารที่ว่ามีดำเนินการ (งาน) เป็นที่เรียบร้อยแล้วก่อนที่จะปฏิบัติงาน Example: Contractor Workers, Plant Maintenance Technicians	Safety Representative เป็นผู้ดูแลและจัดการความปลอดภัยของกระบวนการทั้งหมด Example: HSE Specialist, HSE Advisor, SHEQ Manager

NOTE: Roles are not jobs. One person may fulfil multiple roles.

PTW Permit Issuer Roles in the PTW System

Two additional roles within the PTW System



Assigned Persons

ไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่ทำงาน
การอนุญาตต้องผ่านและมีการ
สนับสนุนการตรวจสอบอย่าง
Example: Confined Space Entry
Attendants



Worker

ปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงาน
ภายใต้ระบบขอและจัดการ
งานใน PTW
Example: Linde Employees and
Contractors





PTW Permit Issuer
Overview of the PTW System

The diagram illustrates the PTW system workflow, divided into four main stages: **PLANNING**, **PREPARATION**, **EXECUTION**, and **CLOSE-OUT**.

PLANNING involves three key activities:

- การอนุมัติ (Approval)
- การพิจารณา (Review)
- การพิจารณา (Review)

PREPARATION involves two key activities:

- การพิจารณา (Review)
- การพิจารณา (Review)

EXECUTION involves two key activities:

- การพิจารณา (Review)
- การพิจารณา (Review)

CLOSE-OUT involves two key activities:

- การพิจารณา (Review)
- การพิจารณา (Review)

The Linde logo is visible in the top right corner.

PTW Permit Issuer Introduction





Task Specific Authorizations (TSA)

- เป็นเอกสารที่มีรายละเอียดเกี่ยวกับขั้นตอนในการทำงานตามความประสงค์หรือแผนการทำงานที่กำหนดไว้โดยผู้ควบคุม
- มีทั้งแบบกระดาษที่ใช้ในการทำงานจริงและแบบที่นำเข้ามาใช้เพื่อตรวจสอบ
- เป็นเครื่องมือที่ช่วยในการสื่อสารและให้ข้อมูลแก่ผู้เกี่ยวข้อง
- เป็นแบบฟอร์มที่จัดทำขึ้นโดยหน่วยงาน PTW
- จัดทำขึ้นโดยผู้ควบคุมงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ ตามที่กำหนดในกฎ

**Sample Template
PTW Forms, Permit**

- Overview
- Records & Controls
- TSA
- Monitoring Plan
- Authorizations
- Records of Work
- Closure Records

10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง

THE LINDE GROUP

Linde



Emergency Response Plan

Site: MTP Site 1

Site Address: 10 Maptaphut Industrial
Estate, I4 Road T. Maptaphut, A.
Muang, Rayong, Thailand

Emergency Contact No.

Jumphot J. 086-8195665

Napakorn C. 081-5230869

Document No: PM 003: E2

Date of Issue: < 25 /12 /2024 >
Next Review: < 25/12/2025 >



บริษัทลินเด (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

โรงงาน (สาขา) : Maptaphut 1 (MTP1)



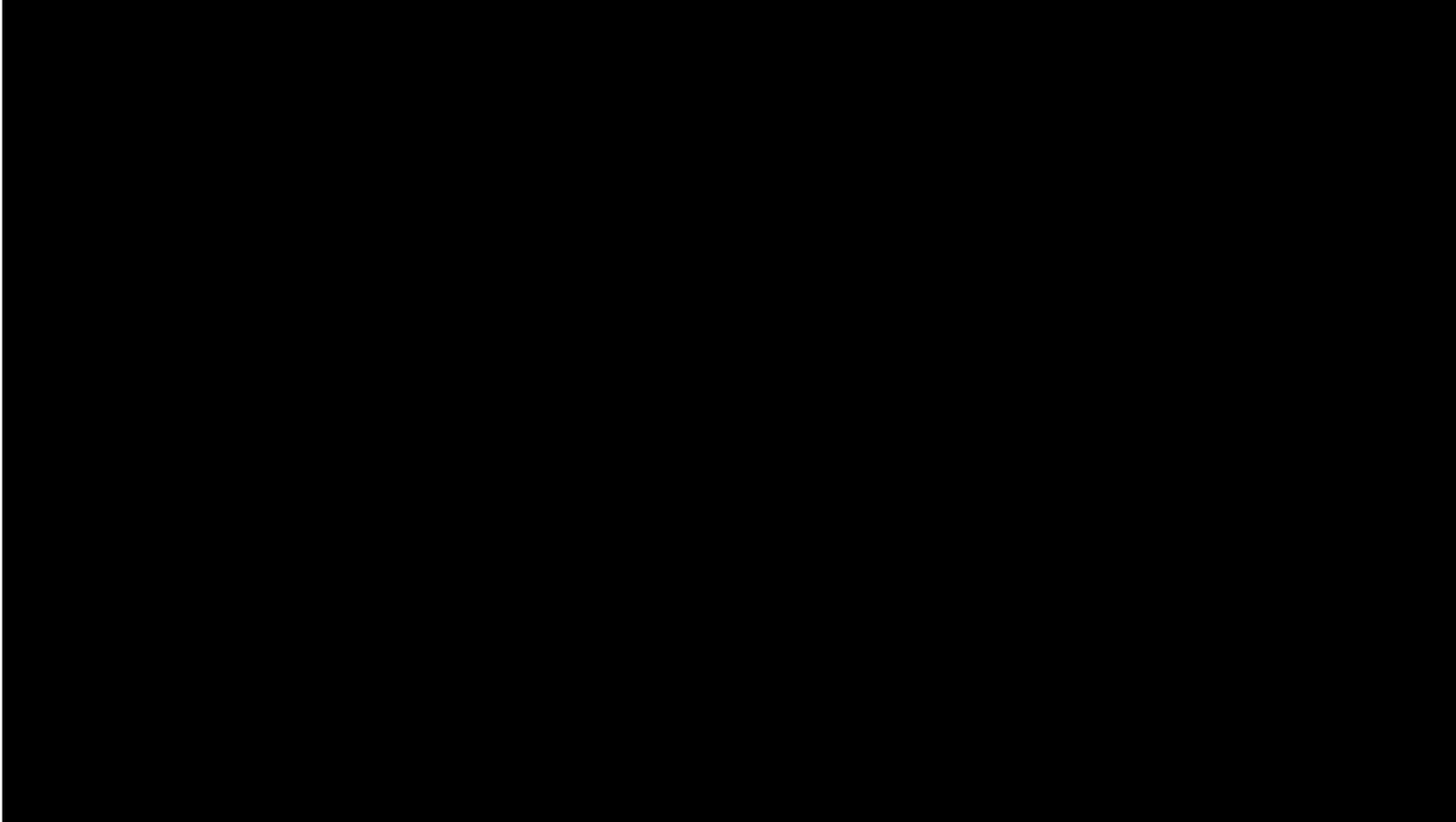
Emergency Preparedness and Response

แผนฉุกเฉินประจำโรงงานมาบตาพุด 1

หมายเลขโทรศัพท์บุคคลภายในทีมฉุกเฉิน และผู้เกี่ยวข้อง

Position	Name	Mobile / call
HYCO & H2 Plant Manager (ED)		
Senior On-Site Plant Technician (OC)		
Plant Process Engineer - HYCO		
Site Safety		
Head of Operations and C&MES		
SH Compliance manager		
Head of SHEQ		
Operator		
Fire team		
Mechanical Maint Technician MapTaPhut (MC)		
Sr Site Admin On-Site Ops MapTaPhut (First Aider)		
Transportation Safety Manager		

11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/
Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงาน
ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด



12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ



1. ส่งอีเมลแจ้งผู้ประกอบการที่อยู่บริเวณใกล้เคียงโรงงาน
2. ประชาสัมพันธ์กิจกรรมผ่านทาง EMCC Line Group
3. ติดป้ายประชาสัมพันธ์กิจกรรมหน้างานโรงงาน

	บริษัท ลินเด่ ไฮโดร จำกัด
ทำการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี เลขที่ 10/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน I-4	
ระหว่าง วันที่ 17 -30 ตุลาคม 2568	
สอบถามข้อมูล: โทร 038-685-161 (ตลอด 24 ชั่วโมง)	

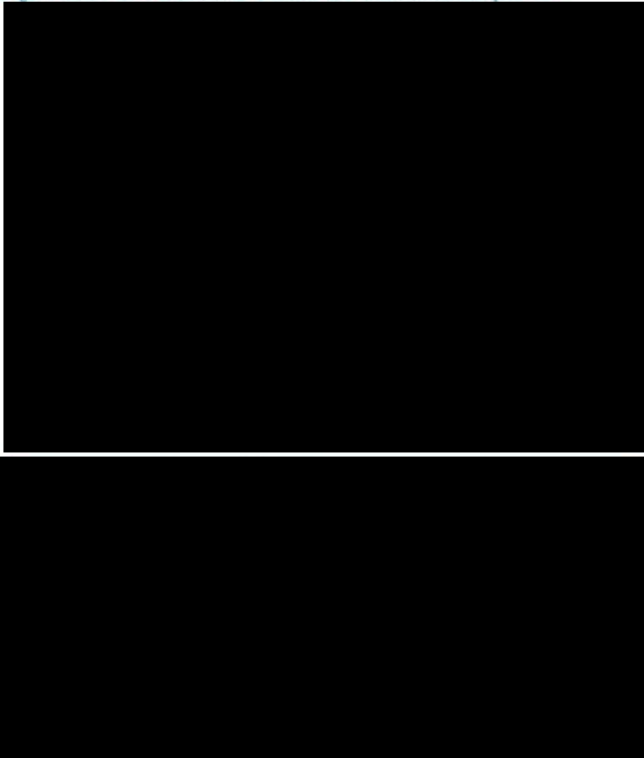
13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ



Making our world more productive



13 รู้จักหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ



คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน 65



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

หน้า 1

รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
สถานประกอบกิจการ ลินด์ ไฮโดร จำกัด
10/1 ถ.ไอ-4 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อ										

14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ



	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	PCS Security and Facility Services Limited	ผู้ช่วยช่าง	6
2	N.P.S. ENGINEERING CO.,LTD	งานหนึ่งวันและฉนวนกันความร้อน	15
3	DEE SUPPLY SERVICES CO.,LTD.	ซ่อมบำรุง Pump และพัดลม Heat Exchanger	9
4	Qualitech Public Company Limited	งานตรวจสอบความหนาท่อและการกัดกร่อนภายใต้ฉนวน	6
5	SS Induztec Co., Ltd.	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ ท่อ Reformer	21
6	Alfa Laval (Thailand) Ltd.	ซ่อมบำรุง ทำความสะอาด Plate Heat Exchanger	6
7	HOERBIGER (THAILAND) CO.,LTD	ซ่อมบำรุง Compressor	8
8	SYNERGY SERVICES CO.,LTD.	ซ่อมบำรุง Cooling Tower	15
9	TAEKO Service Valve Co.,Ltd.	ซ่อมบำรุง วาล์ว	7
10	csr.calibration	ทีมช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน	17
11	Burckhardt Compression (Thailand) Co., Ltd.	ซ่อมเครื่อง CO Compressor	6
12	TUV NORD (Thailand) Ltd.	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ ท่อ ถึง Vessel	5
13	RAYONG INSULATION AND SUPPLY	ซ่อมบำรุง เปลี่ยนถ่านCarbon	10
14	Sahacrane Service CO.,LTD	งาน เครน	20
15	Burckhardt Compression (Thailand) Co., Ltd.	งานทำผนังเตา reformer	20
16	HRSG ENERGY SERVICES CO.,LTD	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบIV[Boiler	10
17	VPP INTER GROUP CO., LTD.	งานทำผนังเตา reformer	15
18	SONGSEEM NGARNCHANG LTD. PART.	ซ่อมบำรุง งานเชื่อมต่อ	13
19	GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.	งานตรวจสอบความหนาท่อก๊าซ	8
20	INSEE Ecocycle Company Limited	ซ่อมบำรุง อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน	10
21	Beger Co., Ltd.	ซ่อมบำรุง งานสี	3
22	Siam Insulation	ซ่อมบำรุง งานสีหอกลิ้น	15
23	INSEE ECOCYCLE COMPANY LIMITED	งานล้างทำความสะอาดตัวแลกเปลี่ยนความร้อน	10
24	PLUTOTECH COMPANY LIMITED RAYONG	ซ่อมบำรุง Blower	14
25	IVA	ซ่อมบำรุง Instrument ตรวจสอบจับปลวไฟ	2
26	BAKER HUGHES ENERGY	ซ่อมบำรุง Instrument	2
27	TTN service	ซ่อมบำรุง Instrument	4
28	Nuan Enterprises	ซ่อมบำรุง โปรแกรม ควบคุมกระบวนการผลิต HIMA	3
29	Estern Uni engineering	ซ่อมบำรุง โปรแกรม ควบคุมกระบวนการผลิต DCS	5
30	PICO	ซ่อมบำรุง Analyzer CH4/CO	1
31	SE Analytiks Co.,LTD	ซ่อมบำรุง Analyzer O2	2
32	SAMSON	ซ่อมบำรุง Control Valve	10
33	V-PHASE INSTRUMENT	Power Intergration	6
34	U-service	ซ่อมบำรุง มอเตอร์ 380 V	10
35	Plutotech	ซ่อมบำรุง มอเตอร์ 6.6KV	10
36	Power Intergration	ซ่อมบำรุง หม้อ แปลง	2
รวม			282

14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ





Making our world more productive

แนวทางการปฏิบัติ กรณีผู้รับเหมาเข้ามาทำงานโดยไม่ได้อบรม (นอกแผน/ฉุกเฉิน) และกรณีไม่มีบัตรผู้รับเหมา

บริษัท ลินด์ ไคโอ จำกัด ถนน I-4
บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ถนน I-4
บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ถนน G-5

1 ตุลาคม พ.ศ. 2567

กรณีมีงานเร่งด่วนที่ไม่ได้วางแผนไว้/คนที่อบรมไปแล้วไม่เพียงพอ และต้องการนำผู้ที่ยังไม่ได้รับการอบรม เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ของ บมจ. ลินด์ (ประเทศไทย) และบริษัทในเครือ ในพื้นที่บางตาตุบ ขอให้ปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

1. กรณีผู้รับเหมาอบรมแล้ว ทำความเข้าใจไม่ได้เอาบัตรมา ไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่การก่อสร้างหรือทำงานโดยเด็ดขาด (การแสดงผลเป็น 1 ในกฎความปลอดภัยของบริษัทฯ ถ้ายังไม่เข้าใจ จะมีครูฝึกไป และจะเป็นเราเองที่จะทำงานลำบาก)
2. กรณีมีงานนอกแผน/ฉุกเฉิน ทำให้ต้องให้ผู้รับเหมาที่ยังไม่ได้รับการอบรม ขอให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - 2.1 หัวหน้างานของลินด์ ส่งอีเมลหาผู้จัดการโรงงาน และ CC Head of On-Site Operations และฝ่ายความปลอดภัย โดยชี้แจง
 - 2.2.1. รายละเอียดความเป็นที่ให้ผู้รับเหมากลุ่มนี้เข้ามา และวันที่ผู้รับเหมาดังกล่าวจะเข้ามาทำงาน
 - 2.2.3 แจ้งชื่อ-นามสกุล/จำนวนของผู้รับเหมา รวมถึงเบอร์สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและสำเนาประกันสังคม
 - 2.2 รออีเมลอนุมัติให้เข้าพื้นที่เพื่อปฏิบัติงานจากผู้จัดการโรงงาน
 - 2.3 ติดต่อนำเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างานของโรงงาน ให้เป็นผู้บรรยายความปลอดภัยโดยชี้แจงกฎระเบียบด้านความปลอดภัย ความเสี่ยง และอันตรายที่อาจเกิดขึ้นให้ผู้รับเหมากลุ่มนี้ทราบ
 - 2.4 หลังจากอบรมเสร็จ ให้หัวหน้างานแจ้งกลับที่ส่วนความปลอดภัย โดยส่วนความปลอดภัยจะเป็นผู้ประสาน ส่งรายชื่อผู้รับเหมาให้กับทีม รปภ. หลังจากที่ได้รับแจ้งการรายงานอนุมัติผ่านทางอีเมลและได้รับอนุมัติแล้วให้ตรวจสอบผ่านแล้ว
 - 2.5 ให้ผู้รับเหมาทุกคน ๆ รับบัตรผู้รับเหมาชั่วคราวได้ปั๊ม รปภ. โดยผู้รับเหมาทุกคนจะทำงานได้ตามระยะเวลาที่หัวหน้างานของตนได้ ระบุในอีเมลเท่านั้น
 - 2.6 หัวหน้างานของ ลินด์ ต้อง supervise พนักงานตลอดระยะเวลาที่ผู้รับเหมาทุกคนนี้อยู่ในพื้นที่โรงงาน.
 - 2.7 กรณีผู้รับเหมาทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานอียากา หรืองานยก หัวหน้างานต้องทำการตรวจสอบว่าผู้รับเหมาได้รับใบรับรองการอบรมหลักสูตรหรือไม่ เช่น ใบรับรองหลักสูตรอียากา (อายุ 5 ปี) และใบรับรองครน (อายุ 2 ปี) และใบรับรองแพทย์ 2 ชนิด (เฉพาะงานอียากา)

กรณีมีข้อซักถาม ขอให้ติดต่อส่วนความปลอดภัยได้ที่ narisa.ngamkit@linde.com



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ พื้นที่บางตาตุบ

Linde (Thailand) Public Company Limited
P.O. Registration No. 010753000083
15 Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14, Bangna-Tad KM.6+5 Road, Bangnae
Bangnae, Samutprakarn 10540, Tel (66) 2358-6100 Fax (66) 2312-0126

บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนพาณิชย์ 010753000083
ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ เอ 2/3 หมู่ 14 ถนนบางนา-ตราด กม.6+5 แขวงบางนา
เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10540 โทรศัพท์ (66) 2358-6100 โทรสาร (66) 2312-0126

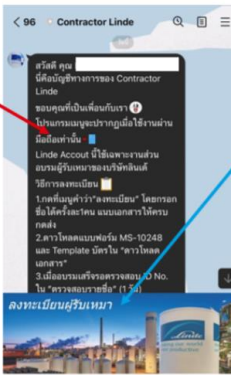


การอบรมผู้รับจ้าง/ ผู้รับเหมา

Describe the registration process. How to make an appointment for training and make a contractor card

Register document :Google Form link

Download document :Google Drive link



Check the name list of trained: One Drive link

Contract Wichayaporn : Only telephone number

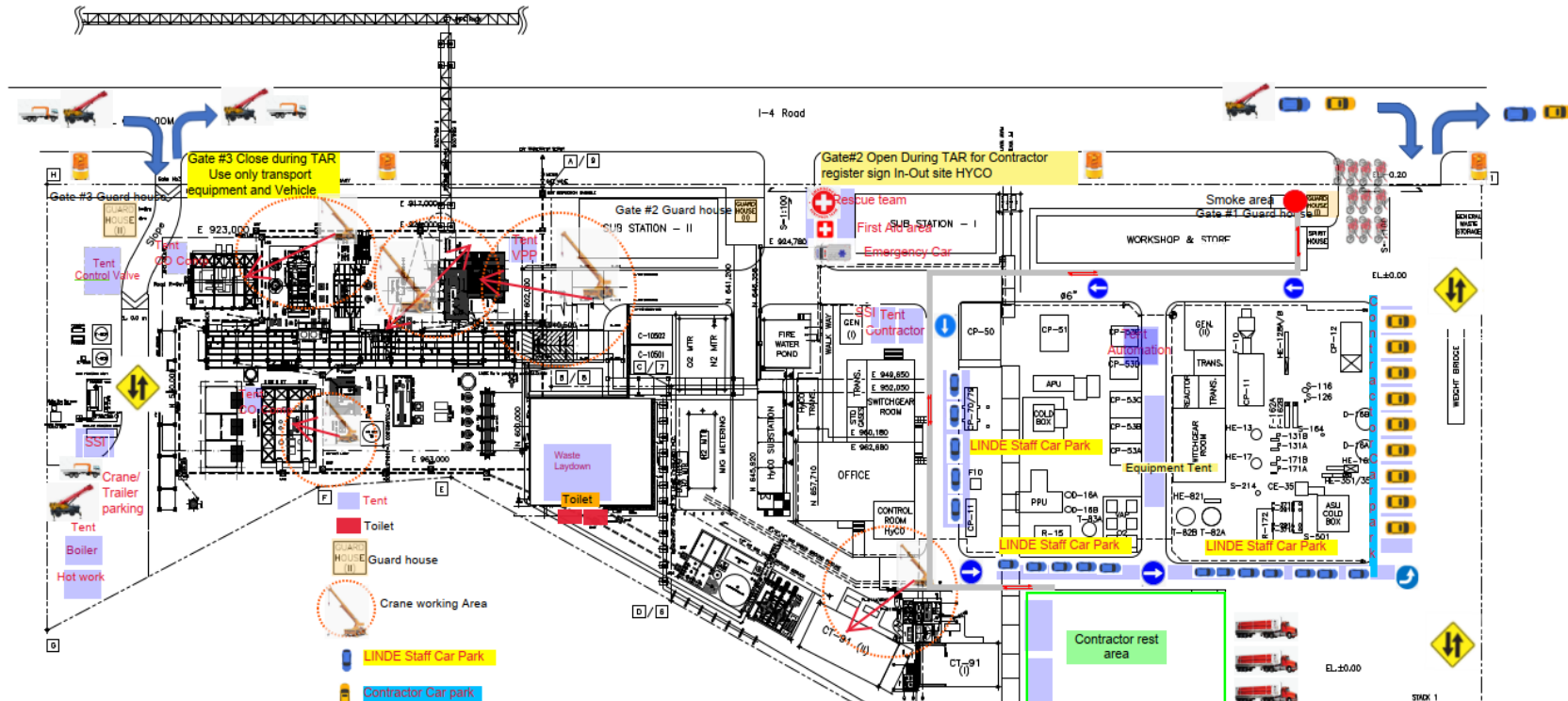


Please add ☺
เป็นเพื่อนกันเถอะ
@ngsrlinde
Linde Official Account

14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ

THE LINDE GROUP

Linde



ภาคผนวก ข-3

เอกสารส่งน้ำเสียไปบำบัด



3028664

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเบอร์คิวรีทาวเวอร์ ชั้น 6 ถนนเพลินจิต

แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

Tel: (662) 658-6297-9

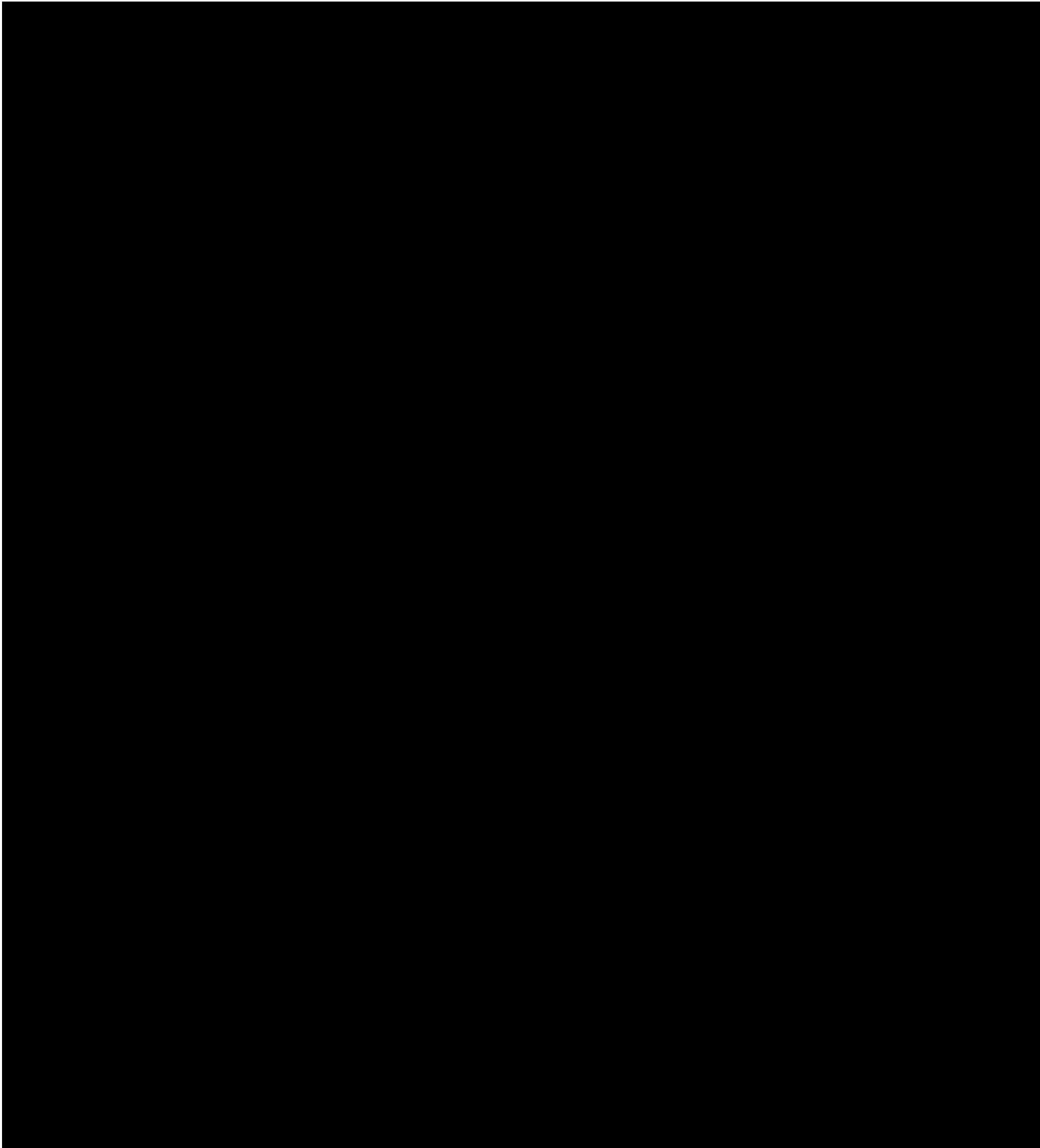
Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้
Invoice

รหัสลูกค้า : T057

ต้นฉบับ
ORIGINAL





3028663

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเมอร์คิวรีทาวเวอร์ ชั้น6 ถนนเพลินจิต

แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

Tel: (662) 658-6297-9

Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้
Invoice

รหัสลูกค้า : T057

ฉบับจริง

ORIGINAL



บริษัท โกลบอล อูทีลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเมอร์คิวรีทาวเวอร์ ชั้น 6 ถนนเพลินจิต
แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

Tel: (662) 658-6297-9

Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้
Invoice

ฉบับที่



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเมอริทควอเตอร์ทาวเวอร์ ชั้น 6 ถนนเพลินจิต

แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

Tel: (662) 658-6297-9

Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้

Invoice

คำนวณ



3090877

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเนอส์ทวร์ทาวเวอร์ ชั้น6 ถนนเพลินจิต

แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

Tel: (662) 658-6297-9

Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้
Invoice

ต้นฉบับ

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเมอร์คิวรีทาวเวอร์ ชั้น 6 ถนนเพลินจิต

แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

Tel: (662) 658-6297-9

Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้
Invoice



3111030

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเมอริทิวรี่ทาวเวอร์ ชั้น 6 ถนนเพลินจิต

แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

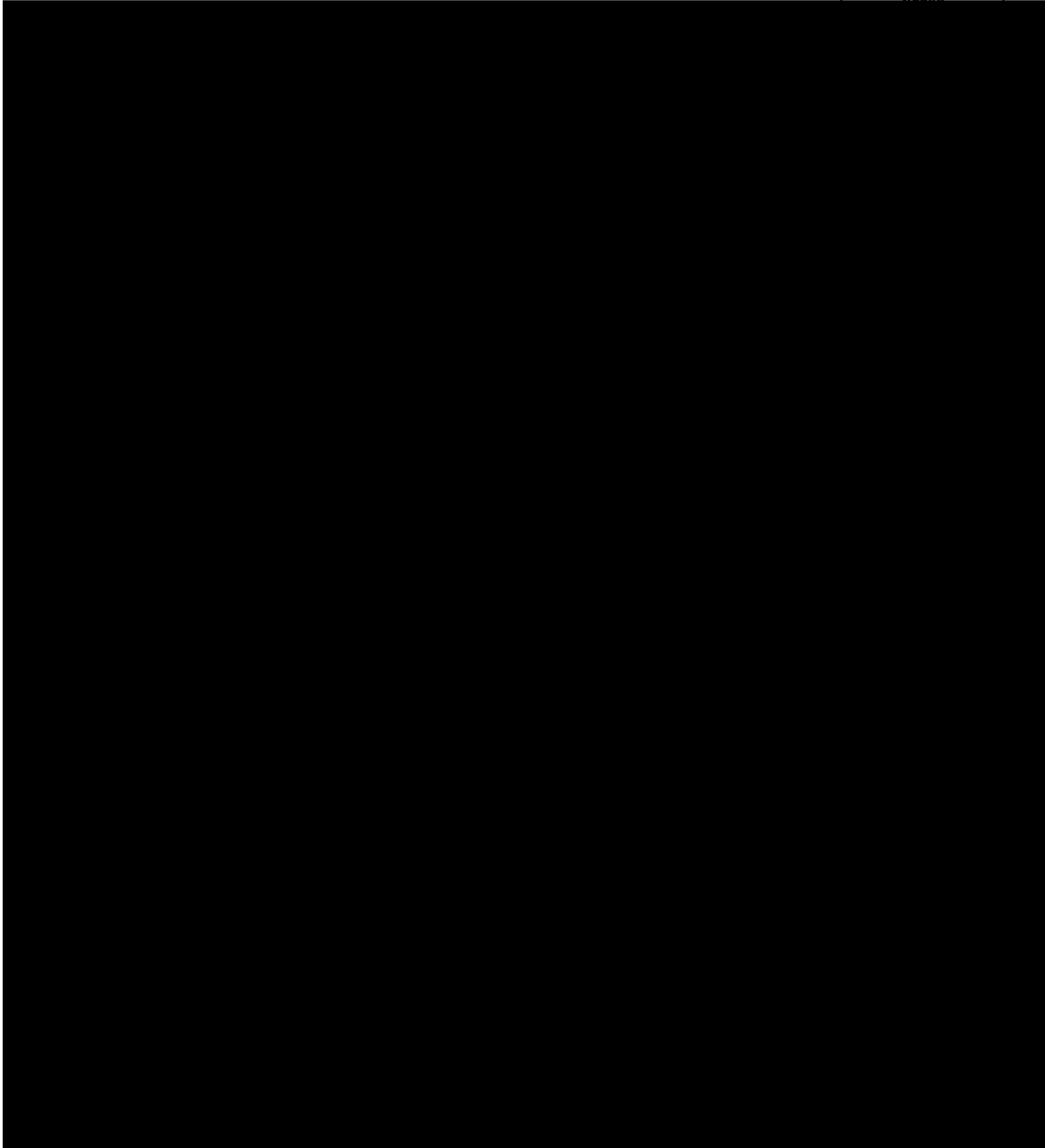
Tel: (662) 658-6297-9

Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้
Invoice

ฉบับที่





3137209

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเมอร์ดอร์ทาวเวอร์ ชั้น6 ถนนเพลินจิต

แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

Tel: (662) 658-6297-9

Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้
Invoice

ฉบับนี้

บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

540 อาคารเมอร์คิวรีทาวเวอร์ ชั้น 6 ถนนเพลินจิต

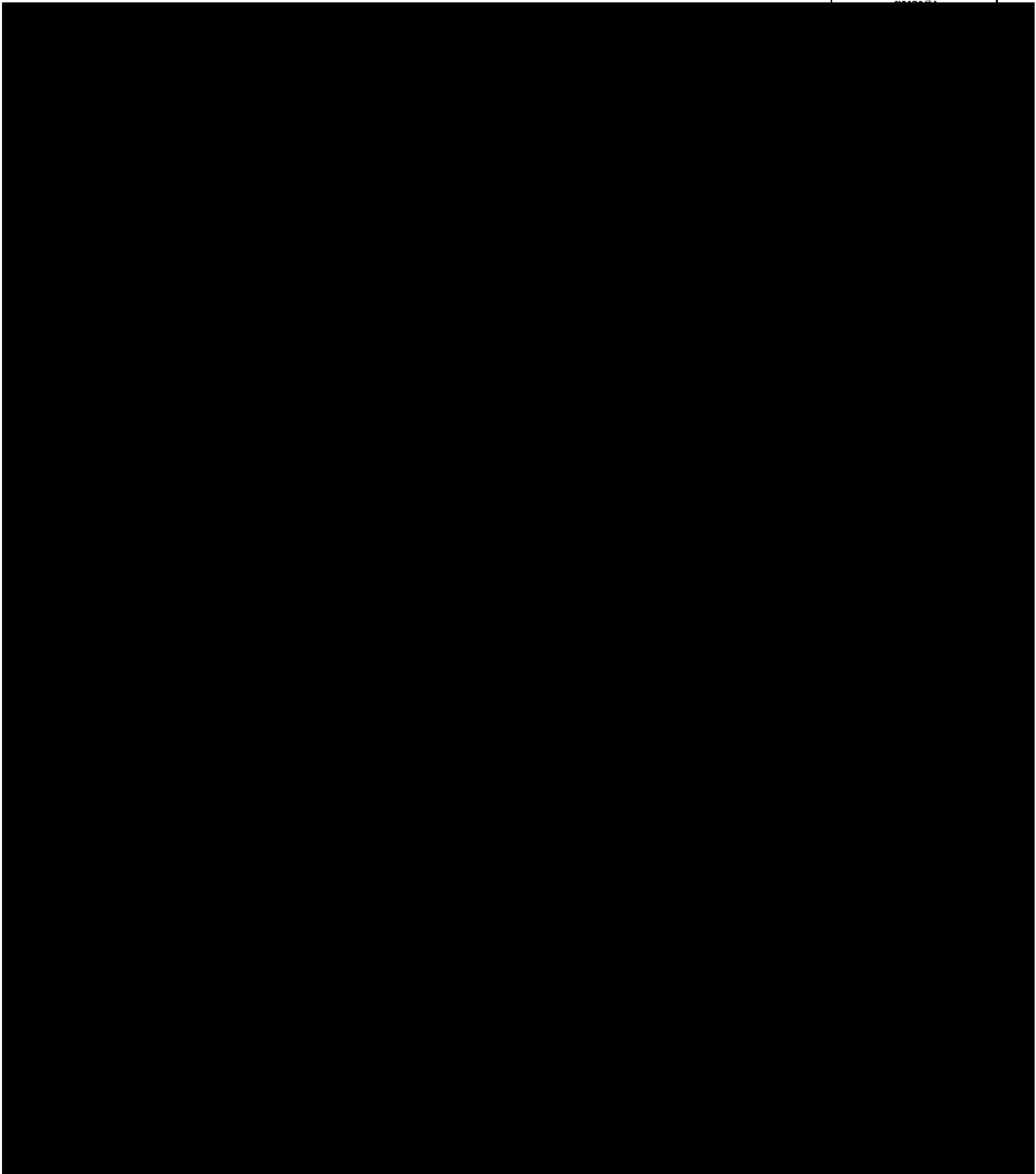
แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330

Tel: (662) 658-6297-9

Fax: (662) 658-6293

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 010 55430 36026 สำนักงานใหญ่

ใบแจ้งหนี้
Invoice



ภาคผนวก ข-4

เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

	รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Minutes of MTP Safety Committee meeting)
วันที่	25 มิถุนายน 2569
เวลา	10:30-12:00 น.
สถานที่	
ผู้เข้าร่วมประชุม	
คณะกรรมการฯ ที่ขาดประชุม	
สำเนาเรียน	
ผู้บันทึกการประชุม	

หัวข้อในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. การรับรองวาระการประชุมครั้งที่ผ่านมา
2. โครงสร้างคณะกรรมการทางด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน
3. สรุปสถิติการปฏิบัติงานทางด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน
4. เป้าหมายและผลการดำเนินงานด้าน SHEQ ของโรงงานเทียบกับสินค้าประเทศไทย (SHEQ KPI & Performance)
5. รายงานการประชุมเกี่ยวกับความปลอดภัยจากผู้บริหารระดับสูง
6. รายงานสภาพและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย, การตรวจความปลอดภัยในโรงงาน (PGI)
7. SHEQ Roadmap, SHEQ Climate Survey และติดตามแผนงาน
8. แผนงานความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม สุขอนามัย คุณภาพ ความปลอดภัยทางด้านอาหาร และการอนุรักษ์พลังงาน (Site SHEQ plan)
9. การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงทางด้านวิศวกรรมในโรงงาน และการทบทวน EMOCs
10. สวัสดิภาพ /การรักษาความปลอดภัย
11. แผนงานปรับปรุงด้าน SHEQ (Continual Improvement)
12. การสื่อสาร/แบ่งปันข้อมูล/ และกิจกรรมเด่นทางด้าน SHEQ อื่นๆ
13. คุณภาพสินค้า
14. การเตรียมความพร้อมในภาวะฉุกเฉินและการซ้อมแผนฉุกเฉิน
15. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
16. การฝึกอบรม
17. เรื่องอื่น ๆ

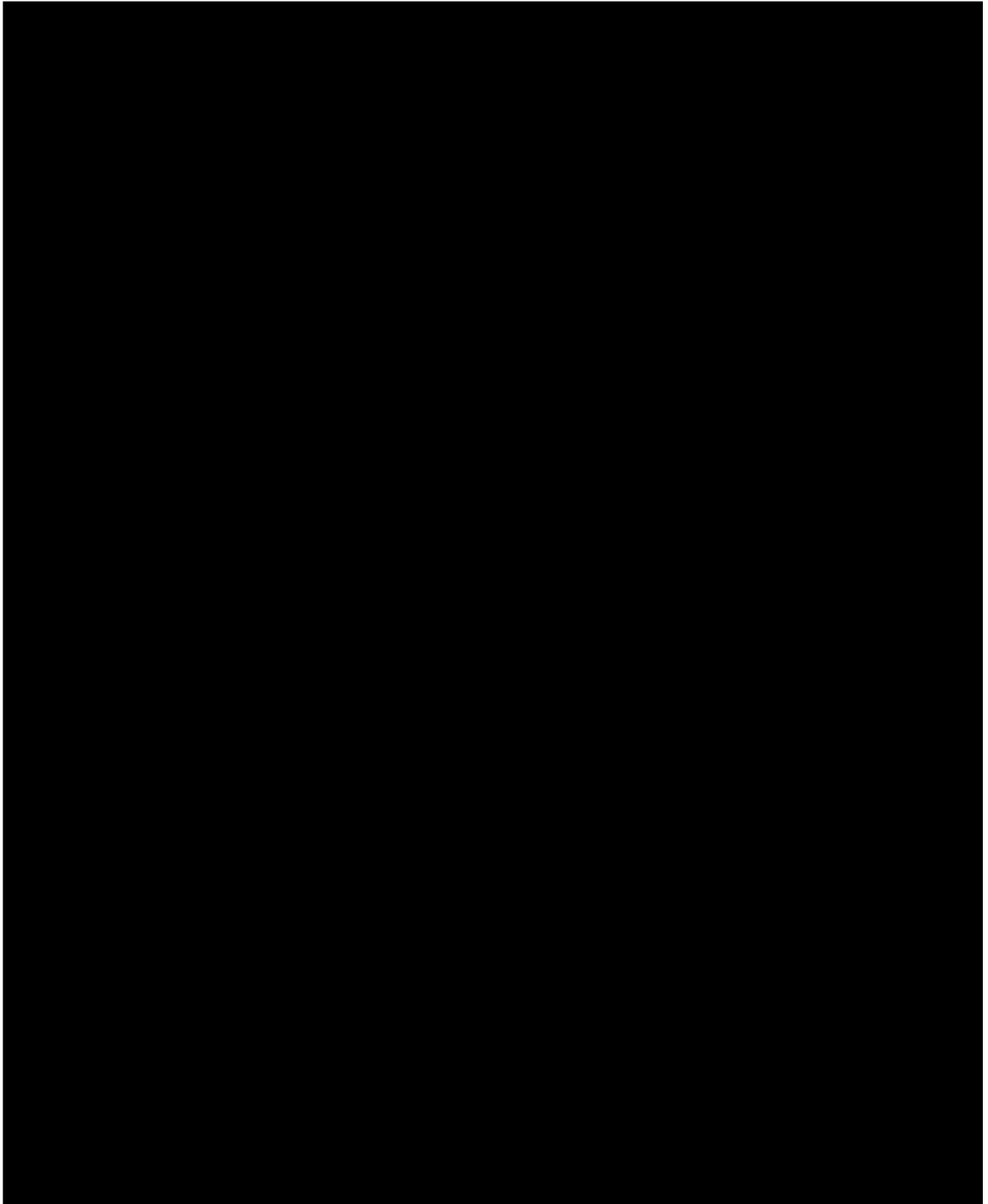
วาระที่ 1 รับรองวาระการประชุมครั้งที่ผ่านมา

รับรองการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำเดือนพฤษภาคม 2569

- รับรองการประชุม

วาระที่ 2 โครงสร้างคณะกรรมการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประกาศต่างๆ/ คำสั่งแต่งตั้ง

- รายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน (มีผล 2 ตุลาคม 2568)



วาระที่ 3 สถิติความปลอดภัย และการรายงานอุบัติเหตุ

MTP1 Target Zero Accident 7,000,000 hrs.

2026 MTP1 SAFETY STATISTIC														
TOPIC	Y2000-2025	MONTH												Total
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
Man Hour														
MTP&Hyc&H2+ Drivers		4,529	4,849	4,681	4,211	4,661								22,929
Other Contractors		5,506	5,383	5,886	6,017	6,111								28,905
Total (Monthly)		10,035	10,232	10,567	10,228	10,772								51,834
Total (YTD)		10,035	20,267	30,834	41,062	51,834								51,834
Cumulative :Total (2000-present)	6,259,622	6,269,658	6,279,890	6,290,456	6,300,685	6,311,457								6,311,457
Cumulative :MTP1	3,102,973	3,107,501	3,112,350	3,117,031	3,121,241	3,125,902								3,125,902
Cumulative : Contractors+ Drivers	3,156,650	3,162,156	3,167,540	3,173,426	3,179,443	3,185,555								3,185,555

MTP2 Target Zero Accident 1,300,000 hrs.

2026 MTP2 SAFETY STATISTIC														
TOPIC	Commissi oning to 2025	MONTH												Total
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
Man Hour														
MTP2+Driver Tanker		2,502	2,206	2,532	2,197	2,644								12,080
Other Contractors		5,312	4,402	5,461	4,967	5,744								25,886
Total (Monthly)		7,813	6,608	7,992	7,165	8,388								37,966
Total (YTD)		7,813	14,421	22,413	29,578	37,966								37,966
Cumulative :Total	1,208,065	1,215,878	1,222,486	1,230,478	1,237,643	1,246,031								1,246,031
Cumulative :MTP2	468,669	471,171	473,376	475,908	478,105	480,749								480,749
Cumulative : Contractors+ Drivers	739,396	744,708	749,109	754,570	759,538	765,282								765,282

Kilometers Records

Month	Jan-26	Feb-26	Mar-26	Apr-26	May-26	Jun-26	Jul-26	Aug-26	Sep-26	Oct-26	Nov-26	Dec-26
MTP2	580	689	762	756	605							

รายงานของเดือน พ.ค. 69

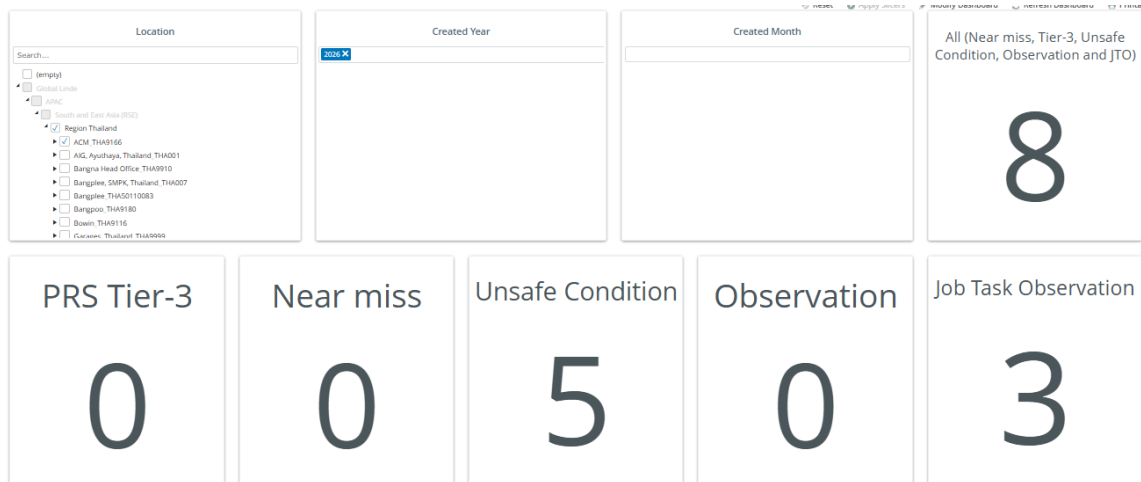
MTP1 : 10 รายงาน KPI Plan : Site walk every Tue and Wed , LIDAP : 1 report/ person/month

RSE Tier-3, Near Miss, Unsafe Condition, Observation and JTO														
RSE Near miss, Tier-3, Unsafe Condition, Observation and JTO														
COUNTRY NAME	Location	Date (only)	Record	Event Type	Incident Title	Status	Work Activity							
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										
Thailand	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	31/5/2026		Job Task Observation										

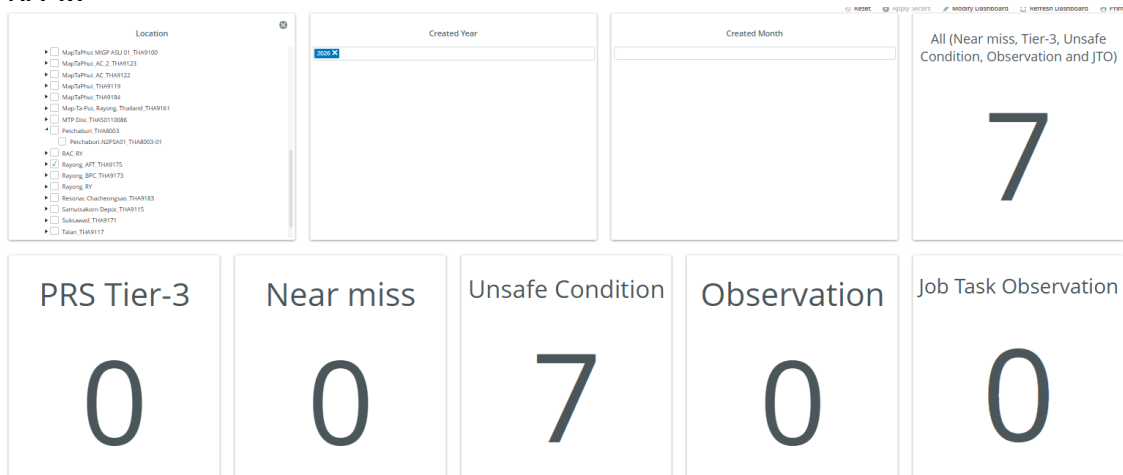
MTP2 : 10 รายงาน KPI Plan : plant patrol, LIDAP : 2 report/ person/month

No report

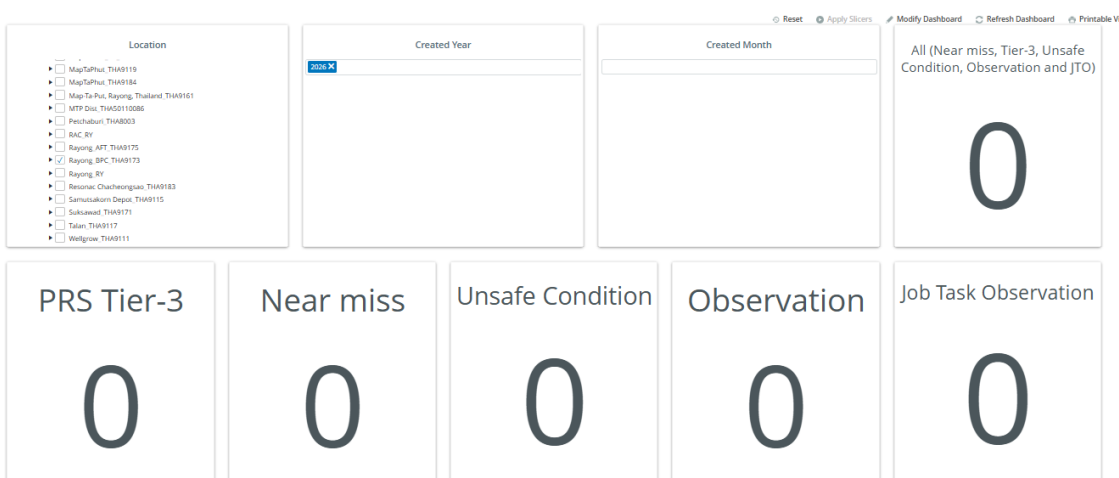
ECOVAR : ACM



AFT-RY



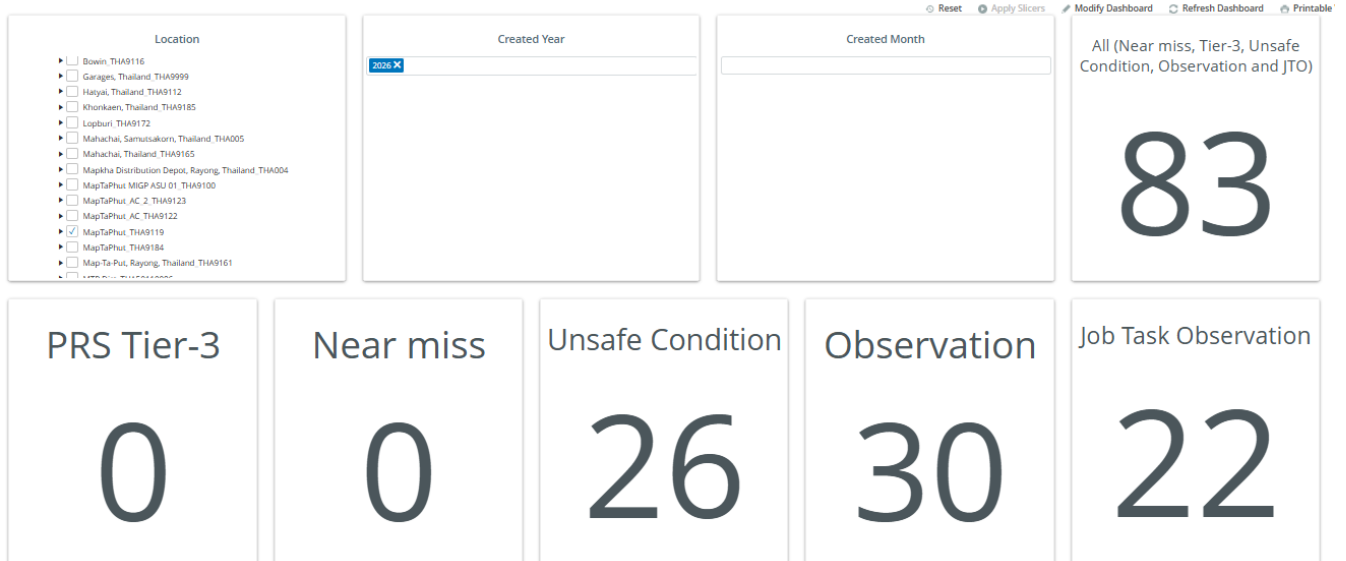
IRPL

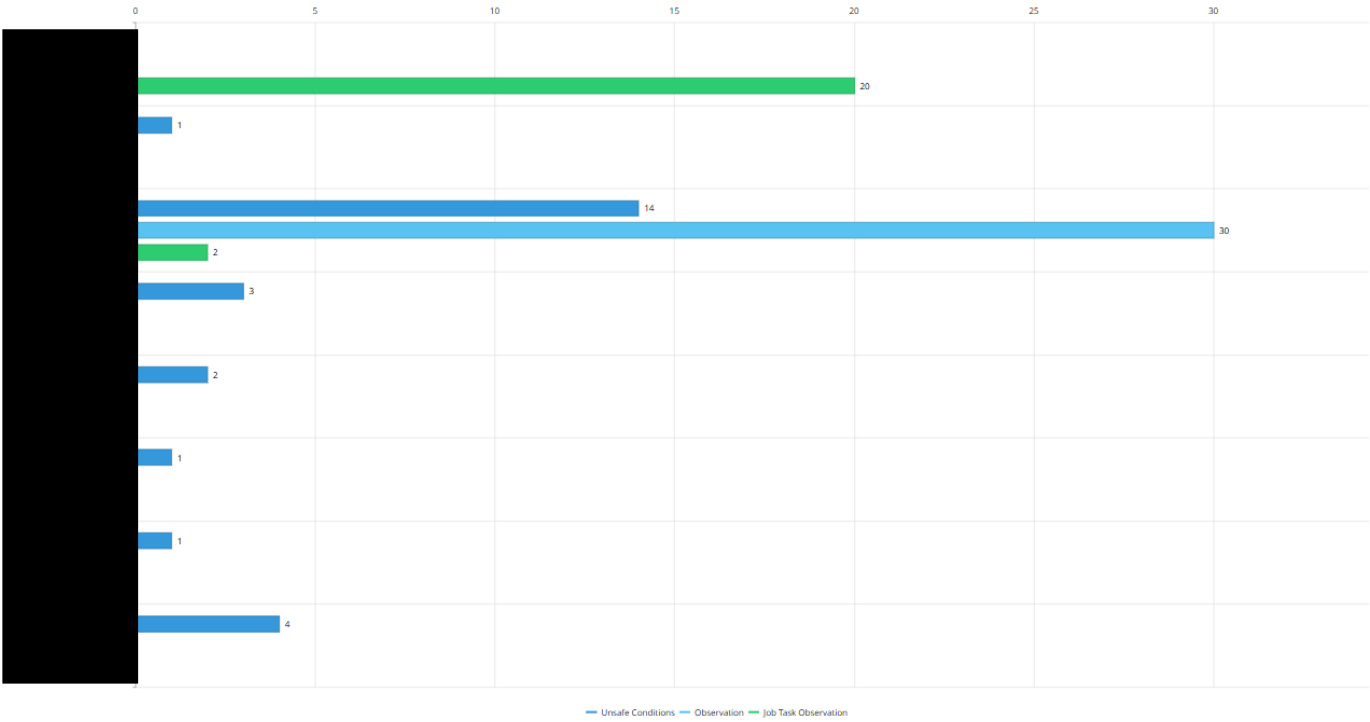


MTP1/HyCO Observation Cards

No.	Name	Position	Location	Observation Cards in 2026												Total
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1		Plant Technician, MTP1	MTP1			1			1							1
2		Plant Technician, MTP1	MTP1													1
3		Plant Technician, MTP1	MTP1													0
4		Plant Technician, MTP1	MTP1													0
5		Plant Technician, MTP1	MTP1													0
6		Plant Technician, MTP1	MTP1													0
7		Plant Technician, MTP1	MTP1													0
8		Plant Technician, MTP1	MTP1			1										1
9		Plant Technician, MTP1	MTP1													0
10		Plant Technician, MTP1	MTP1													0
11		Plant Technician, MTP1	MTP1													0
12		Senior Plant Technician, MTP1	MTP1													0
13		Plant Technician, Ecovars	MTP1													0
14		Plant Technician, Ecovars R	MTP1													0
16		Senior Site Administration, MTP1	MTP1			2										2
17		Senior Electrical Maintenance Technician	MTP1													0
18		Mechanical Maintenance Technician, St	MTP1													0
19		Mechanical Maintenance Technician	MTP1													0
20		Automation Maintenance Technician	MTP1													0
21		Automation Maintenance Engineer	MTP1													0
22		Electrical Maintenance Manager	MTP1													0
23		Plant Manager MTP1 & Ecovars	MTP1													0
24		Area Maintenance Manager_MTP	MTP1													0
25		Area On-Site Safety Coordinator MTP	MTP1													0
26		COE APAC Automation Engineer	MTP1													0
27		HYCO & H2 Plant Manager	MTP1			3	1	5								9
28			MTP1		6	4	2									12
29					3				1							4
				0	9	11	3	5	2	0	0	0	0	0	0	30

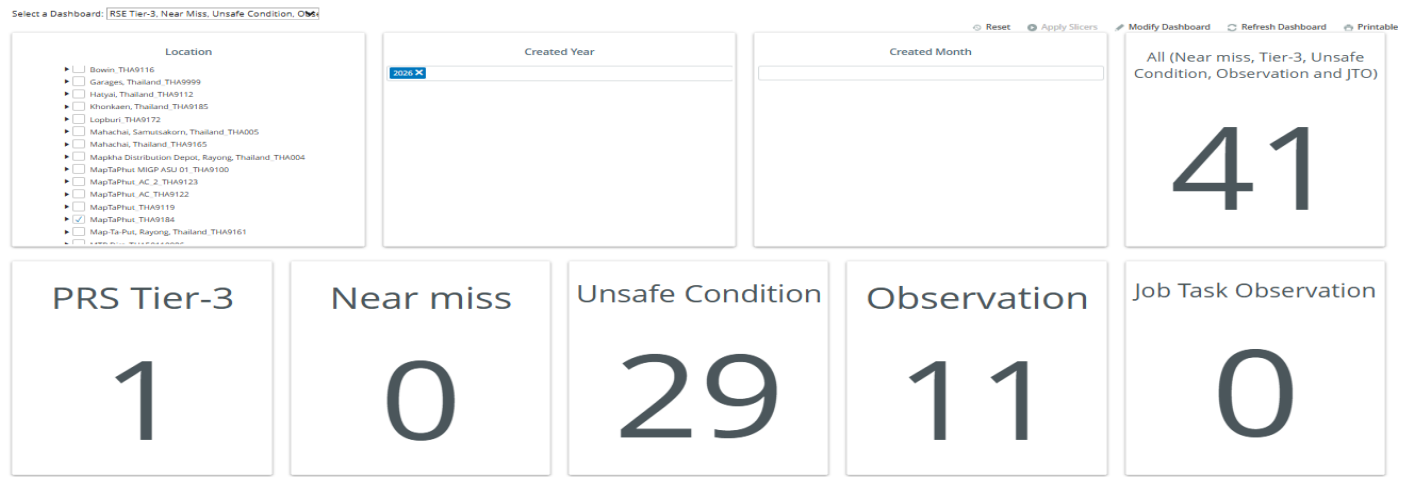
Select a Dashboard: **RSE Tier-3, Near Miss, Unsafe Condition, Observation**

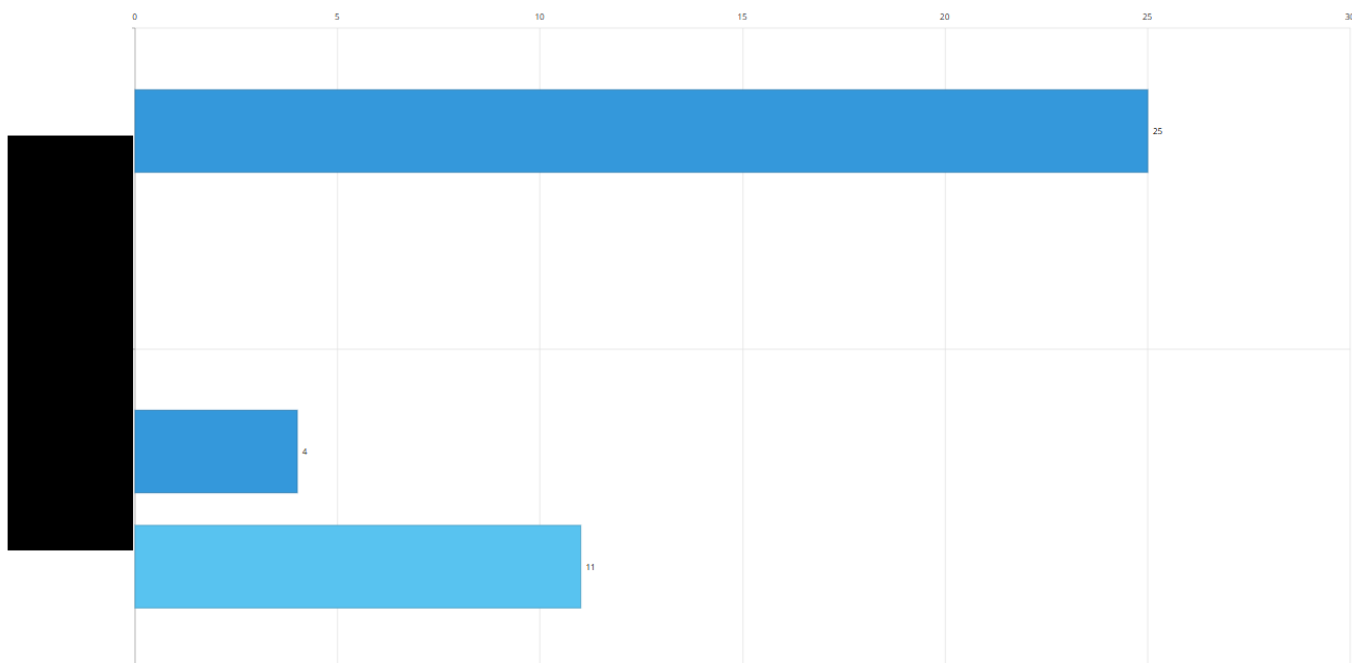




MTP2 Observation Cards

No.	Name	Position	Location	Observation Cards in 2026												Total
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1		Site Administrator On-Site Ops MTP	MTP2													0
2		On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2	2	1	10	10		2							25
3		On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2													0
4		ASU Plant Manager- MTP2	MTP2													0
5		Snr On-Site Plant Technician MapTaPhut	MTP2													0
6		On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2													0
7		On-Site Plant Technician MapTaPhut_2	MTP2													0
8		Snr On-Site Plant Technician MapTaPhut	MTP2													0
9		SH Compliance Manager	MTP2													0
10		Project Manager	MTP2													0
11		Project Manager	MTP2													0
12		Project Manager	MTP2													0
13		Project Manager	MTP2													0
14		Automation Maintenance Manager	MTP2													0
15																0
16			MTP													0
17				2	1	10	10	0	2	0	0	0	0	0	0	25





วาระที่4 เป้าหมายและผลการดำเนินงานด้าน SHEQ ของโรงงานเทียบกับสินค้าประเทศไทย (SHEQ KPI & Performance)

Update in the next meeting

MTP1 & HyCO

Jan 26 : 23-25 Jul 25 : External audit ISO 9001 & ISO14001

Result : OF 1 NC Fire pump >>> หา ผรม.เข้ามาทำงานที่ test target 150%

Premian เสนอราคา รอพิจารณารายละเอียดของงาน

Feb 26 : C-assessment : 22 NC

Closed : 7 pending agree : 15

Intermedia : 5 closed 11 Jun 26

Mar 26 : update next meeting

Apr 26 : Plant Reliability Assessment 11-15 May

May 26 : A-Assessment Audit

Intermedia = 19, Minor = 46, Local attention = 5, opportunity = 3

MTP2

8-9 Jul 25 : Internal audit ISO 9001 & ISO14001 & GHP & HACCP

Result : Minor 4 NC: Oxygen cleaning for safety valve, FSSC training for K. Kanyarat, การบันทึกใบขอเติม ค่าที่ลงใน COA ไม่ตรงกับใบขอเติม, บันทึกการตรวจสอบ vibration ไม่เห็นรายงานผลการทดสอบใน SAP (3 months)>>> Closed

OF 1 NC : Need & expectation ไม่ update >>> Closed

23-25 Jul 25 : External audit ISO 9001 & ISO14001 & GHP & HACCP

Result: 1 OF Validate plan of Calibration plan>>> Closed

Feb 26 : Update next meeting

Mar 26 : 23 Apr 26 มอก. LOX LIN Medical จาก สมอ.

22 Apr 26 Halal internal Audit by SHEQ

13-15 May 26 ISO 9001, 14001 FSSC, GHP internal audit by SHEQ

Apr 26 : Update next meeting

May 26 : External Audit Halal 25 Jun 26

ECOVAR

B assessment for ACM and IRPL Plant : 8-12 Dec 25

Mar 26 : update next meeting

Apr 26 : Update next meeting

Jun 26 : 8-11 Jun 26 TAR ACM

วาระที่ 5 รายงานการประชุมเกี่ยวกับความปลอดภัยจากผู้บริหารระดับสูง

1. แจ้งการต่ออายุใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่อับอากาศ หลักสูตรทบทวน โดยให้ส่งเอกสาร 1.ใบรับรองผ่านอบรมการทำงานพื้นที่อับอากาศ 2. ใบรับรองผ่านอบรม Basic Fire 3. สำเนาบัตรประชาชน ภายในสิ้นเดือนธันวาคม 2568

Mar 26 : MTP2ส่งเอกสารครบแล้ว ส่งให้พี่แอมรวบรวม MTP1 ยังขาดเอกสารสำเนาบัตรประชาชน

2. SHEQ Assessment Y2026

3. H&OP

SAFE ENTRY STARTS BEFORE YOU ENTER

Before entering a Confined Space
make sure all isolation valves
are in the correct place.

ERROR TRAPS

- First Time / Infrequent Task
- Not following SOP
- Not using SOP
- Time pressure

THINK AHEAD.
WORK SAFE.
GO HOME SAFE.

H&OP TOOLS

FOLLOW THE
CONFINED SPACE POLICY

Know the hazards and requirements

- Conduct Confined Space risk assessment and identify PRCSs
- Label and restrict access to confined spaces
- Verify atmospheric testing requirements and acceptable entry conditions
- Ensure required training and qualifications are current
- Maintain permits and required records

INDEPENDENT
VERIFICATION

Confirm critical protections before entry

- Verify Entry Supervisor, Attendant and Entrant roles are assigned
- Confirm rescue and emergency arrangements are available and ready
- Independently verify all energy isolations and valve positions
- Confirm blinds, LOTO and zero energy state are established
- Verify required PPE, communication and gas monitoring are available

STANDARD
OPERATING PROCEDURE

Follow the entry process step-by-step

- Complete the Confined Space Entry Permit before entry
- Follow permit-required, alternate entry, or reclassified entry requirements
- Perform atmospheric testing and maintain continuous monitoring when required
- Maintain communication between Entrants and Attendants
- Suspend work and reassess when conditions change

SLOW THINKING

Pause. Focus.
Think before entry

- Stop at HALT points and verify critical conditions
- Challenge assumptions and avoid rushing
- Use the SOP and ask for help if uncertain
- Re-check isolations after breaks or interruptions
- If something doesn't look right — **STOP WHEN UNSURE**

STOP. THINK SLOW. ACT RIGHT. STAY SAFE.

PREVENT INCIDENTS

PROTECT OUR PEOPLE

PROTECT OUR ASSETS

PURSUE EXCELLENCE

4. Remind for July Audit findings

			July	August	Grand Total
Thailand	Bangplee1, SMPK, Thailand_THA007-1	3 - Intermediate		4	4
	Khonkaen_THA9185-01	3 - Intermediate	15		15
		4 - Minor		13	13
	Mahachai, Thailand_THA9165-01	3 - Intermediate		1	1
		4 - Minor	3		3
	Map-Ta-Put, Rayong, Thailand_THA003-4	2 - Serious / Major		1	1
	MapTaPhut.2 ASU 01_THA9184-03	4 - Minor		5	5
	MapTaPhut.HYCO01_THA9119-04	4 - Minor	6	2	8
	MapTaPhut.AC.CO2.02_THA9122-02	4 - Minor	7		7
	Rayong_THA9114-01	4 - Minor	4		4
	Wellgrow, Thailand_THA9111-01	3 - Intermediate		1	1
	Wellgrow, Thailand_THA9111-03	4 - Minor		1	1
Grand Total			35	28	63

Location: Region Thailand

5. ERP (Emergency Response Plan) into ERP App 2026 within Jul 2026

[RSE ERP PORTAL V2 Production - Power Apps](#)

6. Hazards of Liquid Disposal Using Non-Approved Met

SAFETY ALERT

UNCONTROLLED CRYOGENIC LIQUID DISPOSAL CAN KILL

THINK SAFE.
WORK SAFE. GO HOME SAFE.

KEY SAFETY MESSAGE

การกำจัดของเหลวทุกชนิดต้องดำเนินการโดยใช้ระบบที่ได้รับการอนุมัติ และออกแบบทางวิศวกรรมเท่านั้น

ห้าม เทของเหลวลงบนพื้นดินหรือในพื้นที่โล่งโดยเด็ดขาด

การเบี่ยงเบนจากขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนด อาจก่อให้เกิด:

บาดเจ็บสาหัส หรือเสียชีวิต

ความเสียหาย ต่ออุปกรณ์

อันตรายต่อ สิ่งแวดล้อม

การหยุดชะงักของ กระบวนการผลิต

การสูญเสียผลิตภัณฑ์ และการควบคุมการ ปฏิบัติงาน

APPROVED OPTIONS FOR EXCESS / OFF-SPEC PRODUCT

ก่อนการกำจัด ให้หารือและขออนุมัติจากผู้จัดการที่เกี่ยวข้อง

- ถ่ายไปยังถังเก็บหรือรถบรรทุกอีกคัน
- ส่งมอบให้ลูกค้าที่สามารถยอมรับสเปกได้
- การระบายออกจากรถบรรทุกอย่างควบคุม (เมื่อได้รับอนุมัติ)
- ใช้ระบบกำจัดที่ได้รับการออกแบบทางวิศวกรรม

CRITICAL HAZARDS OF NON-APPROVED DISPOSAL

1. ภาวะออกซิเจนขาดหรือออกซิเจนเกิน
 - การปล่อยไนโตรเจน/อาร์กอนสามารถทำให้ขาดอากาศหายใจ
 - บรรยากาศที่มีออกซิเจนสูงเพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้
2. กลุ่มไอและทัศนวิสัยต่ำ
 - หมอกหนาอาจลดทัศนวิสัยและบดบังพื้นที่โรงงาน
 - ส่งผลต่อความปลอดภัยของบุคลากรและการจราจร
3. การสัมผัสความเย็นจัด
 - เสี่ยงต่อการเกิดแผลไหม้เย็น/อาการบาดเจ็บจากความเย็น
 - อาจมีของเหลวพุ่งกระจายเป็นบริเวณกว้าง
4. ความเสียหายต่อโครงสร้างพื้นฐาน
 - พื้นดินเย็นจัดหากมีการเดินเวลานาน
 - อุณหภูมิต่ำอาจทำให้สายเคเบิล อุปกรณ์ และท่อที่ไม่รองรับความเย็นจัดเสียหาย
5. อันตรายจากการลื่นและผลกระทบต่องานสิ่งแวดล้อม
 - เกิดน้ำแข็งบนถนนและทางเดิน
 - เพิ่มความเสี่ยงต่อการลื่นล้ม หักล้ม
6. การสูญเสียการควบคุม
 - ระบบกำจัด/วิธีการกำจัดมีข้อจำกัดด้านความสามารถในการรองรับ
 - การไหลเกินขีดจำกัดอาจก่อให้เกิดสภาวะไม่ปลอดภัย

STRICTLY PROHIBITED

สิ่งที่ห้ามปฏิบัติโดยเด็ดขาด

- ห้าม เทของเหลวลงบนพื้นดินหรือในพื้นที่โล่ง
- ห้าม หลีกเลียงหรือข้ามระบบกำจัดที่ได้รับการออกแบบ
- ห้าม ปล่อยของเหลวออกโดยไม่มีการควบคุม
- ห้าม กำจัดของเหลวโดยไม่มีการเฝ้าระวังหรือควบคุมดูแล

EXPECTATIONS FOR ALL OPERATIONS

สิ่งที่องค์กรคาดหวังจากทุกทีม

- ใช้ระบบกำจัดที่ได้รับการอนุมัติเท่านั้น
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานและขีดจำกัดการใช้งาน
- พกพาเครื่องวัดออกซิเจนแบบพกพา (เมื่อจำเป็น)
- จัดตั้งเขตห้ามเข้าและติดตั้งป้ายเตือน
- ติดตามตรวจสอบอย่างต่อเนื่องระหว่างการกำจัด
- หยุดการดำเนินการทันทีหากพบสภาวะที่ไม่ปลอดภัย

EMERGENCY RESPONSE

การตอบสนองเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

หากพบสภาวะไม่ปลอดภัย (เช่น ระดับออกซิเจนต่ำ/สูง ทัศนวิสัยไม่ดี อุปกรณ์ขัดข้อง)

หยุด การกำจัดทันที

อพยพ บุคลากรออกจากพื้นที่

แจ้ง ห้องควบคุมและผู้บริหารบัญชาหน้างาน

กั้นพื้นที่ และปิดกั้นจนกว่าจะยืนยันว่าปลอดภัย

ช่วยเหลือ

SAFETY HAZARDS

- เสี่ยงต่อการขาดอากาศหายใจ
- กลุ่มไอและทัศนวิสัยต่ำ
- การสัมผัสความเย็นจัด
- ความเสียหายต่ออุปกรณ์และโครงสร้าง
- เสี่ยงลื่นล้ม

มีเวลาเสมอที่จะทำให้อุณหภูมิ

อย่าประนีประนอมความปลอดภัยเพื่อความสะดวก

STOP • THINK • ASSESS • CONTROL • PROCEED SAFELY

PROTECT PEOPLE
 PROTECT ASSETS
 PROTECT OPERATIONS

Linde SHEQ Safety Alert 2026

11 ของ 21

วาระที่ 6 รายงานสภาพและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย, การตรวจความปลอดภัยในโรงงาน PGI

Plant MTP Site 1

Plant MTP Site 2

จะมีการกำหนด KPI individual target :

ECOVAR

วาระที่ 7 SHEQ Roadmap, SHEQ Climate Survey และติดตามแผนงาน

Update in the next meeting

วาระที่ 8 แผนงานความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม สุขอนามัย คุณภาพ ความปลอดภัยทางด้านอาหาร และการอนุรักษ์พลังงาน (Site SHEQ plan)

เรื่องร้องเรียนทางด้านคุณภาพและสิ่งแวดล้อมจากภายนอก/ใน MTP: MTP1&2

- ไม่มีเรื่องร้องเรียนทางด้านคุณภาพและสิ่งแวดล้อมจากภายนอก/ใน MTP

แผนงานด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

HyCO

รายงาน รสส.2 : ลงข้อมูลครบถ้วนแล้ว

รายงาน รสส.3 : ลงข้อมูลครบถ้วนแล้ว

รายงาน สอ.3 : ลงข้อมูลครบถ้วนแล้ว

รายงาน รว.1 : ทำ draft report เหลือ กรอกข้อมูลในส่วนการผลิต ซึ่งต้องรอข้อมูลเดือน 6 ก่อน Due date : Jul 26
รายงาน รว.3 : ทำ draft report เหลือ กรอกข้อมูลในส่วนการผลิต ซึ่งต้องรอข้อมูลเดือน 6 ก่อน Due date : Jul 26

MTP2

รายงาน รสส.2 : ลงข้อมูลครบถ้วนแล้ว
รายงาน รสส.3 : ลงข้อมูลครบถ้วนแล้ว
รายงาน สอ.3 : รอรายงานจาก ALS

ECOVAR plant

รอข้อมูลผลการวัดสิ่งแวดล้อม มานำมาส่งรายงาน

EMP -ISO14001

วาระที่ 9 การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงทางด้านวิศวกรรมในโรงงาน และการทบทวน MOCs

MTP1: Over Overdue 1 รายงาน (เดือน ก.พ. 69)

MTP 2: No Overdue

OVERDUE MOC

Due for closure:

Permanent MOC - not close 60 days after implementation

Emergency MOC - not close 14 days after approval

Temporary MOC - not close 90 days after approval or 180 days (subject to approval)

[Temporary MOC Extension Summary.xlsx](#)

Due for Implementation:

Permanent MOC not implemented 1 year after approval

วาระที่10 สวัสดิภาพ /การรักษาความปลอดภัย

สวัสดิภาพ

MTP1

- กระเบื้องตรงอ่างล้างหน้าห้องน้ำชายด้านล่างบวม และ กระเบื้องพื้นด้านล่างร้อน >>> จัดหางบซ่อมแซมกระเบื้อง >>>อยู่ในระหว่างหา ผรม.
- ไฟตรงจุดมิเตอร์น้ำดิบ กับน้ำประปา ช่าง Workshop ดับ > [REDACTED] > Jul 25 >>รอดำเนินการจัดซื้อ ก.พ 69 >>> รอดำเนินการจัดซื้อ >>> Jun 69 ใช้แบบ Salar
- ตู้ยา >>> การเบิกยาให้เขียนเบิกยาทุกครั้ง สื่อสารใน line group

Mar 26

- ไม่มีประเด็น

Apr 26

- ไม่มีประเด็น

May 26

- ห้องน้ำที่มีสภาพชำรุด ██████ กำลังดำเนินการเปลี่ยนให้
- ชุตพนักงานมีการแจกจ่ายไปแล้ว แต่สำหรับชุดที่พบปัญหา ได้แจ้ง vendor ให้ทราบและแก้ไข

MTP2

Jan 26

- ไม่มีประเด็น

Feb 26

- ไม่มีประเด็น
- ไม่มีประเด็น

Mar 26

- ไม่มีประเด็น

Apr 26

- ไม่มีประเด็น

May 26

- ชุตพนักงานมีการแจกจ่ายไปแล้ว แต่สำหรับชุดที่พบปัญหา ได้แจ้ง vendor ให้ทราบและแก้ไข
- ชุมนไม้หน้า Office ชำรุด งดใช้งาน รอเรือออกจากพื้นที่



ECOVAR

- จัดซื้อยา ทดแทนยาที่หมดอายุ >>> รอดำเนินการจัดซื้อ

Apr 26

- ไม่มีประเด็น

May 26

- ปรับปรุงห้องน้ำ AFT-RY

วาระที่ 11 แผนงานปรับปรุงด้าน SHEQ (Continual Improvement)

Update in the next meeting

วาระที่ 12 การสื่อสาร/แบ่งปันข้อมูล /และกิจกรรมเด่นทางด้าน SHEQ อื่นๆ

Update in the next meeting

วาระที่ 13 คุณภาพสินค้า

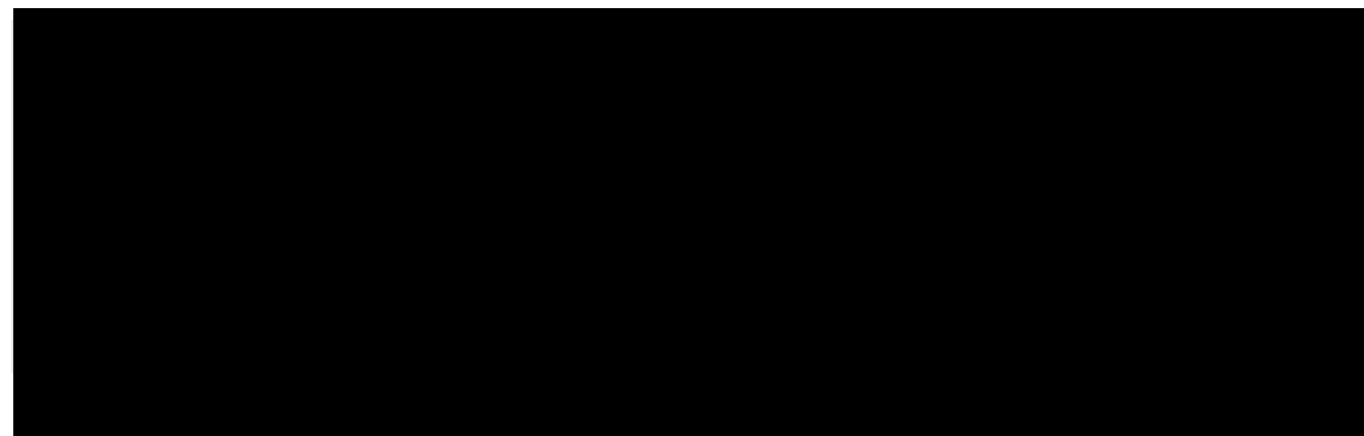
No NC Product (MTP1 & MTP2)

วาระที่ 14 การซ้อมแผนฉุกเฉิน

1. Plant Manager กำหนดแผนการซ้อมในปี 2026 ซึ่งทาง SHEQ กำหนดให้ต้องมีการซ้อม Night time 1 ครั้ง

[ER drill plan 2026.xlsx](#)

ส่งเมลล์แจ้งเตือนเรื่องการซ้อมแผนฉุกเฉินของ Q2



วาระที่ 15 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

- กฎหมายที่เกี่ยวข้องในเดือน พฤษภาคม 2569: จำนวน 1 ฉบับ รายละเอียดตารางตามด้านล่าง
เข้าอ่านและศึกษากฎหมายได้ที่ <https://www.siamsafety.com/index.php>
- นัดคุยเรื่องถึงเก็บน้ำมัน โดยเอารายงานมาตรวจสอบดูว่าสอดคล้องกับกฎหมายหรือไม่ นัดประชุมอีกครั้ง ทั้ง HyCO&MTP2

ลำดับ	HYCO	MTP2	กระทรวง	รายการกฎหมาย	ลงนาม ณ วันที่ (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา)	วันที่บังคับใช้
เดือน พฤษภาคม 2569						
123	Y	Y	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	ขอความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง สัมผัสพิษในเดือนอันตราย และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1-พ.ค.-26	30-มิ.ย.-26
124	NR	NR	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบคำขอ ใบรับคำขอ ใบอนุญาต และใบแทนใบอนุญาต เป็นผู้นำมาประกอบการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1-พ.ค.-26	2-พ.ค.-26
125	NR	NR	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	หลักสูตรการฝึกอบรม คุณสมบัติของวิทยากร การดำเนินการฝึกอบรม และการประเมินผู้เข้ารับการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1-พ.ค.-26	2-พ.ค.-26
126	NR	NR	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	แบบแจ้งกำหนดการ และแบบรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานของผู้เข้ารับการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1-พ.ค.-26	2-พ.ค.-26
127	NR	NR	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	หลักเกณฑ์และวิธีการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้ใหม่เดิมของผู้เข้ารับการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1-พ.ค.-26	2-พ.ค.-26
128	NR	NR	ประกาศสภาวิศวกร	ประกาศสภาวิศวกร เรื่อง หลักเกณฑ์และเงื่อนไขการประกอบวิชาชีพวิศวกรรมของวิศวกรวิชาชีพต่างชาติขึ้นทะเบียน พ.ศ. 2569	5-พ.ค.-26	6-พ.ค.-26
129	NR	NR	ประกาศกรมการขนส่งทางบก	กำหนดลักษณะและมาตรฐานของตัวถังส่วนที่บรรจุของรถที่ไม่มีตัวถังส่วนที่บรรจุเป็นแบบยกเทได้ของรถตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบก พ.ศ. 2569	7-พ.ค.-26	มีผลบังคับใช้ตามเงื่อนไข
130	NR	NR	ประกาศกระทรวงสาธารณสุข	ชื่อและอาการสำคัญของโรคติดต่ออันตราย (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2569	15-พ.ค.-26	16-พ.ค.-26
131	NR	NR	ประกาศคณะกรรมการควบคุมเครื่องดื่มแอลกอฮอล์	กำหนดสถานที่หรือบริเวณห้ามขายหรือบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในพื้นที่ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2569	11-พ.ค.-26	12-พ.ค.-26
132	NR	NR	ประกาศคณะกรรมการควบคุมเครื่องดื่มแอลกอฮอล์	กำหนดสถานที่หรือบริเวณห้ามขายหรือบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์บนทางหรือรถ พ.ศ. 2569	11-พ.ค.-26	12-พ.ค.-26
133	NR	NR	ประกาศคณะกรรมการควบคุมเครื่องดื่มแอลกอฮอล์	กำหนดสถานที่หรือบริเวณห้ามขายหรือบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในพาหนะโดยสารสาธารณะ พ.ศ. 2569	11-พ.ค.-26	12-พ.ค.-26
134	NR	NR	ประกาศคณะกรรมการควบคุมเครื่องดื่มแอลกอฮอล์	กำหนดสถานที่หรือบริเวณห้ามขายหรือบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในสถานบันเทิง พ.ศ. 2569	11-พ.ค.-26	12-พ.ค.-26

วาระที่16 การฝึกอบรม

MTP1

Feb 26 :

Clean refresh Training : NPC ไม่มีคอร์สอบรม รอคอร์สอบรมที่เปิดใหม่

Basic fire (Rayong fire) and first Aid training : จัดหาหลักสูตรอบรมในปี 2026

Feb 26 : รอหาคอร์สอบรม รอทาง RY ติดต่อ SHEQ หาคอร์สกลาง

Apr 26 : First Aid >>> 26 May 26

*** หาหลักสูตรตรวจสอบนั่งร้าน การทำงานบนที่สูง เชื้อหลักสูตรกับส่วนกลาง (ต่อม)

May 26 : Pest Control 17 Jun 26

ผู้ควบคุมก๊าซ 22-23 Jun 26

PTW & LOTO MTP1: 29 Jun 26

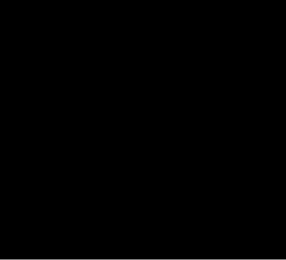
อบรม Fort lift : Jul 26

Crane Refresh training (WG) : 6 Jul 26

MTP2

วาระที่17เรื่องอื่นๆ

ที่	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
1	พนักงานที่ยังไม่ได้อบรมผู้ควบคุมก๊าซทุกพื้นที่ (MTP1, MTP2, and Ecovar) ดูแผนการอบรมเพื่อส่งพนักงานเข้าอบรมตามแผนด้วย Jul 23: คุณสุโขได้เตรียมเอกสารของคุณสุทัศน์และคุณชินโชติสำหรับการขึ้นทะเบียนไว้แล้ว ในส่วนของ Ecovar ที่ไม่มีเลขทะเบียนโรงงาน คุณอรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับลูกค้าแล้วแจ้งกลับ Aug 23: 1. คุณสุโขได้ทำการแจ้งย้ายและขึ้นทะเบียนคุณสุทัศน์และคุณชินโชติเป็นคนงานควบคุมก๊าซแล้ว (Done) 2. ส่วนของ Ecovars ที่ไม่มีเลขทะเบียนโรงงาน คุณอรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับลูกค้าแล้วแจ้งกลับ (Changed Scope) Oct 23: คุณอรรถพงษ์จะนำเรื่องนี้ไปคุยกับทีมฝ่ายขายเพื่อดำเนินการต่อไป		Done

	Nov 23: คุณประภาสจะทำหนังสือไว้ใช้เป็นหลักฐาน ว่าโรงงานแบบใดต้องจัดให้มีผู้ควบคุมก๊าซและขึ้นทะเบียนบ้าง Jan 24: ให้จำกัด scope ไว้เฉพาะที่มีเลขทะเบียนโรงงานของสินค้านั้น โดยตอนนี้มีครบแล้ว เหลือแค่ ACM ซึ่งจะใช้ชื่อคุณปรีชาเป็นผู้ควบคุมก๊าซประจำโรงงาน (ให้คุณ ธนพัฒน์ เปลี่ยนไปอยู่ที่ ACM โดย คุณชัชชญา ดำเนินการขึ้นทะเบียน) Apr 25 : ติดตามคุณธนพัฒน์ มาขึ้นทะเบียน >>> เรียบร้อย		
2	PTW support ทำงานบนที่สูง ต้องการเพิ่มจำนวน support และส่ง อบรม		Jul 2026
3	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ขอความอนุเคราะห์นำเข้า/ปรับปรุง ข้อมูลสนับสนุนการระงับเหตุ (DSS) ให้เป็นปัจจุบัน ถูกต้อง และครบถ้วน ภายในวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 Mar 25 : เข้าไปเช็คว่ามีกรใส่ข้อมูลในระบบ DSS หรือยัง Apr 25 : AFT-RY มีการลงข้อมูลในระบบ DSS แล้ว Feb 26 : มีหนังสือแจ้งให้ update AFT-RY มีการลงข้อมูลในระบบ DSS		รอดำเนินการ
4	ประเมินความเสี่ยงโรงงาน HyCO ต้องส่งก่อน 31 ส.ค. 68 กรมโรงงาน		Within Aug 25
5	Cooling tower ASU ด้านติด HyCO เริ่มสิ้นเมื่อมีลมพัดแรง อยากให้พิจารณา รื้อถอน หรือหา มาตรการป้องกัน - หาเงินสำหรับการรื้อถอน - เช็คกับการนิคมเรื่องการรื้อถอนว่าต้องดำเนินการอย่างไร - เช็คเรื่องแผ่นพลาสติก ว่าเป็น asbestos ไหม มีแผนที่จะรื้อถอน ภายในกลางปี 2026		รอ ดำเนินการ
6	Fire pump performance test ไม่ผ่าน ทั้ง 2 unit - Improve ระบบ fire pump ในปี 2025 >>> อยู่กระบวนการของจัดซื้อ - หาข้อมูลการ run 150% ตามกฎหมายเพื่อขออนุมัติแก้ไข - Feb 26 : หา พรม. เข้ามาตรวจสอบและหาแนวทางแก้ไข ให้เป็นตามกฎหมาย		รอ ดำเนินการ
7	อนุรักษ์พลังงาน อบรมเพิ่ม ผสร MTP1 & MTP2 อย่างละ 1 ท่าน (อบรม 5 วัน)  Internal Audit (อบรม 2 วัน) MTP1 : นภาพร (อบรมเพิ่ม) MTP2 : ครบ MTP1 รายงานรอตตรวจสอบ external audit 5 มี.ค. 69 , ส่งรายงาน 26 มี.ค. 69 MTP2 รายงานรอตตรวจสอบ internal audit 10 มี.ค. 69 external audit 19 มี.ค. 69, ทาง audit จัดส่งให้>>> ติดตามหลักฐานการส่งเอกสาร >>> 		Done

ที่	หัวข้อ	ผู้ดูแล	สถานะ
8	ลดการกำจัด waste Activated Carbon and catalyst เพื่อพิจารณาการกำจัดแบบเผาแทนการฝังกลบ -Mar 25: ให้ดำเนินการติดต่อให้ supplier เข้ามาเสนอบริการ - May 25 : อยู่ในระหว่างการรวบรวมข้อมูลประเภท Catalyst และ SDS สำหรับเป็นข้อมูลให้ supplier พิจารณาวិธีการกำจัด Jun 25 : ได้ติดต่อกับทาง SCleco เพื่อพิจารณาวิธีการกำจัดแบบเผา มีการส่ง SDS ไปให้พิจารณาเบื้องต้นแล้ว แต่ทาง supplier ต้องการรูปถ่ายและตัวอย่างมาพิจารณาค่าความร้อน ทางคุณอัมพพงษ์และคุณนภาพรจะหาตัวอย่างจากตัวอย่างที่เก็บไว้ใน office Sep 25 : ติดต่อ อัครศิปรการ ในการกำจัด waste รหัส 071 Dec 25 :		กำลังดำเนินการ
9	หลังคา CCR HyCO รั่วตามผนังปูน แลวโคมไฟ - รอ ผรม. มาดูหน้างาน - ทำหลังคาปิดบนดาดฟ้าอาคาร (แผนระยะยาว)		กำลังดำเนินการ
10	HyCO_ประตูป้อม 1 มีการทดสอบเปิด ปิด ประตูป้อม 1 พบว่าประตูไม่สามารถปิดได้ Jul 25 : เปิด WO แจ้งซ่อม Dec 25 : เปลี่ยนลูกปืนล้อ >>> รอรราคาจากจัดซื้อ >>> Jan 26 : รอตัดสินใจเรื่องการทำรั้วเพิ่มขยายเต็ม		Done
11	ชุดเสื้อที่ระลึก ลินเต้ 55 ปี หากต้องการเพิ่มให้แจ้งผ่านทาง Admin site (จ่ายเงินเอง)		แจ้งให้ทราบ
12	ห้องน้ำที่ AFT ฝารองนั่ง เก้าและชำระ มีแผนเปลี่ยนถังชุดชักโครกใหม่ ภายในเดือน มี.ค. 69		รอดำเนินการปี 2026
13	การความเสี่ยงของโรงงานที่ส่งให้กรมสวัสดิการ MTP1 MTP2 HyCO ECOVAR: ไม่เข้าข่าย		แจ้งให้ทราบ
14	ประชาสัมพันธ์ ช่วยเหลือน้ำท่วมพนักงานที่หาดใหญ่ ให้แจ้งชื่อ ยอดบริจาค ที่น้องเก๋ ภายในวันที่ 26/11/68 ไม่เกิน 15.30 น.		แจ้งให้ทราบ
15	วาล์ว butterfly ท่อดับเพลิง Hydrant ที่ HyCO & MTP1 รั่ว Feb 26 : รอซื้อ วาล์วใหม่ May 26: รอจัดซื้อ		Jun 29
16	คนสวนของ MTP1 ไม่มีประกันสังคมมาตรา 33 แนะนำให้เปลี่ยน ผรม. ที่มีประกันสังคมมาตรา 33 Jan 26 : MTP1 ผรม. ณ ไม่มีคนงาน, อีระพันธ์ไม้ ไม่มีคนงาน สอบถามชุมชนบ้านพลงเรื่องประกันสังคมมาตรา 33 MTP 2 ชุมชนบ้านพลง แจ้งว่ามีการทำประกันสังคมมาตรา 33 HyCO ใช้ชุมชนบ้านพลง May 26 : ชุมชนบ้านพลง จัดหาคนสวนมาใหม่ แทนคนเดิม แต่หาคนทดแทนไม่ได้ จะขอยกเลิกสัญญา รอการแจ้งกลับ		Jul 26

17	ธงขาวดาวเขียว มีนัด กนอ. จะเข้ามาที่ HyCO วันที่ 13 มีนาคม 69		Done
18	เปลี่ยนรูปแบบการประชุม คปอ. เป็น On-site แทน		แจ้งให้ทราบ
19	Escape Hood ส่ง PM และ Refill Air จำนวน 30 ชุด อยู่ระหว่างขออนุมัติจาก Head of SHEQ จัดซื้อโดยใช้ MM cost HyCO 7 ชุด PM เสรีจ MTP 23 ชุด		Sep 26
20	ขยะที่ ASU400 / เติ้นท์ นัดมาทำการตัดแยก และส่งรายละเอียดให้จัดซื้อ		Done
21	ถังดับเพลิง MTP1 & MTP2 & HyCO สำรวจถังที่ ครบปีทดสอบ และสภาพไม่ปลอดภัย เพื่อทำการสั่งซื้อใหม่ รอสรุปรจำนวนท่อ MTP1 & HyCO : จัดซื้ออนุมัติ รออออก PO ใช้ MM Cost MTP2 : ตามใบเสนอราคา May 26 : MTP2 & HYCO		รอ ดำเนินการ
22	SCBA อยู่ระหว่างรอใบเสนอราคาเพื่อส่ง refill >>> รอ นการกร ออก PO		Done
23	รปภ. AFT-RY แจ้งขอเปลี่ยนคน เนื่องจากปฏิบัติหน้าที่บกพร่อง เริ่ม 1 มี.ค. 69		ดำเนินการ เรียบร้อยแล้ว
24	ต่ออายุผู้ควบคุมก๊าซ (MTP1) ยื่นต่อในe-service เรียบร้อย		แจ้งให้ทราบ
25	นัดทำ MS-10205 : risk Management ของ HyCO		30 Jun 26
26	เครื่องตอกบัตรตรงหลัง Work shop ใช้งานไม่ได้ - นำเอกสารการเข้าออกที่ป้อมรปภ. ส่งให้บัญชีพิจารณา ว่าใช้ได้ไหมในการทำจ่าย May 26 : รอส่งให้บัญชีพิจารณา		รอ ดำเนินการ
27.	K. Attapong แจ้งเรื่องการตรวจจารถ Forklift จะทำตัดเฉพาะส่วนเพื่อไปตรวจสอบรอยแตก May 26 : จาก A assessment งามไม่จำเป็นต้องเป็นทองเหลือง เนื่องจาก Low risk		แจ้งให้ทราบ
28.	กระจกด้านข้างของป้อม 1 ร่วงแตก - คีย์ใน LIDAP เพื่อออก WO ซ่อม		รอ ดำเนินการ
29	26/6/26 เวลา 13.00-15.30 : กนอ. (WHA) จัด CSR ที่ รร.มาบชลูด เรื่อง กิจกรรมอบรม ให้ความรู้และซ่อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	Done	

30	สื่อสารการแจ้ง waste ที่เกิดในพื้นที่โรงงาน ผ่าน Waste QR Code		แจ้งให้ทราบ
31	ต้องการให้จัดหา alcohol ประจำห้องน้ำ เพื่อสุขลักษณะ		รอดำเนินการ

